



Perfect Solutions

EKONN
Your Machining Partner

www.ekonn.com.tr



İÇİNDEKİLER



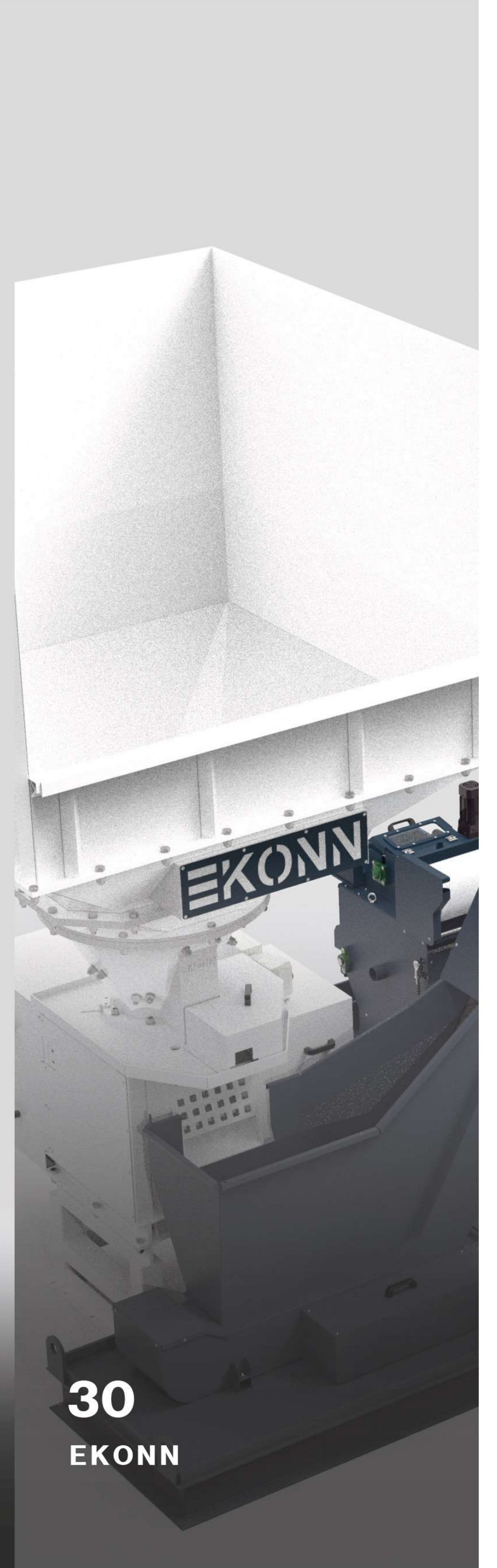
04
KURUMSAL



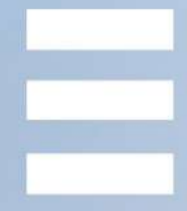
06
E SMOKE



14
E MIST



30
EKONN



Kurumsal

About Us

EKONN olarak, metal işleme sanayisine yenilikçi çözümler sunuyoruz.

EKONN
Your Machining Partner

EKONN
Your Machining Partner

EKONN, sektörde kalite ve inovasyonun adresi.

Firmamız, talaşlı imalat sektöründe faaliyet gösteren müşterilerimizin üretim süreçlerindeki verimliliği artırmalarına destek olmaktadır. Bu alanda, üretim proseslerini iyileştiren, yüksek getirili geri dönüşüm sistemleri ve işçi sağlığı ile güvenliğini ön planda tutan çözümler sunuyoruz.

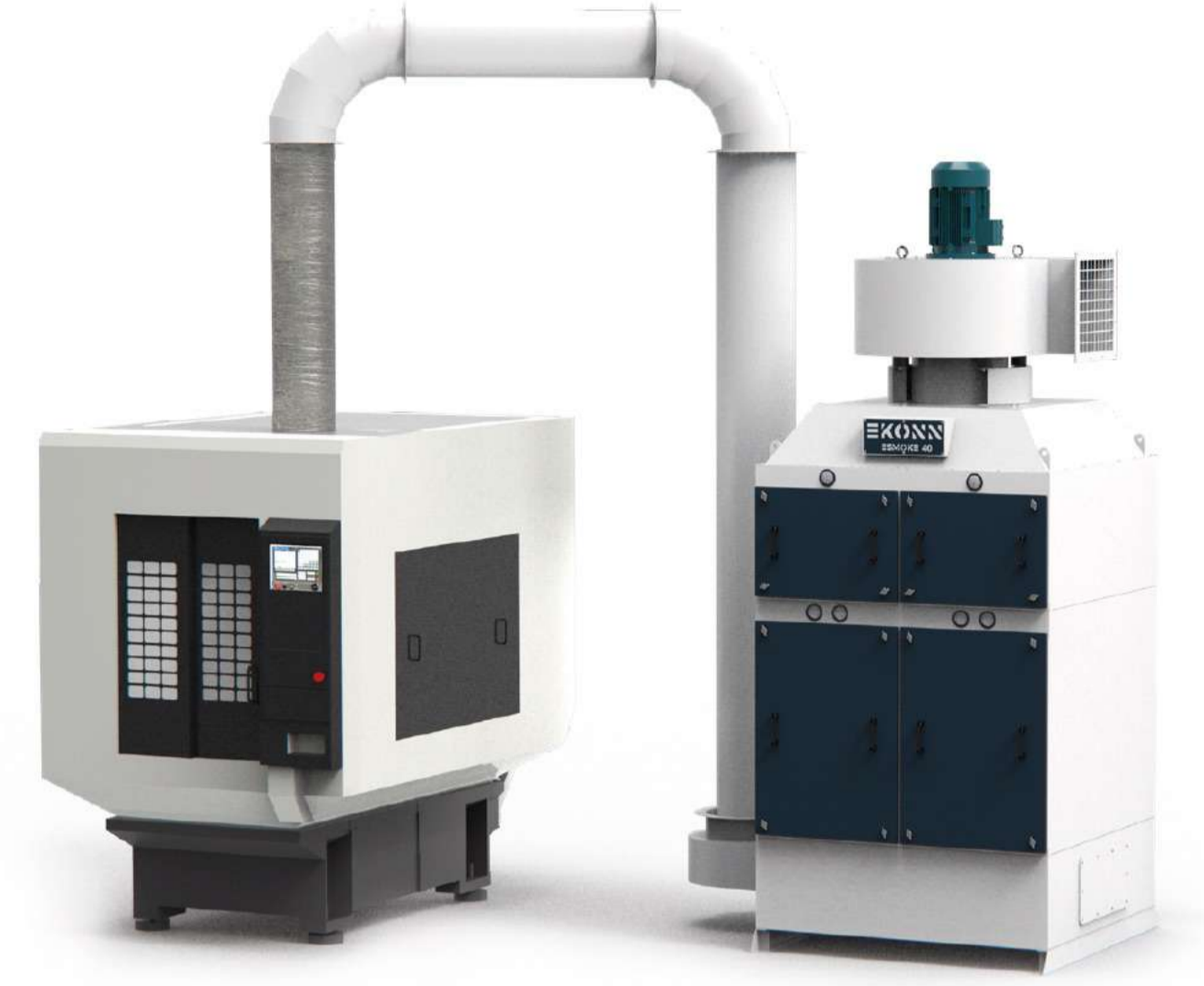
Özellikle talaşlı imalat sektörüne yönelik olarak, proses sıvıları ve hurda talaşların geri dönüşümünde yüksek verim sağlayan tesisler geliştiriyoruz. Talaşların nakli, işlenmesi, yağlardan arındırılması ve depolanması konularında çözümler sunuyoruz. Ana ürünlerimiz arasında; yağ buharı ve yağ dumani filtre sistemleri, talaş konveyörleri, talaş kırıcılar ve yağ alma işlemi için bağımsız veya merkezi filtrasyon sistemleri bulunmaktadır.

Bu ürünlerimiz, talaşların güvenli bir şekilde taşınmasını ve proses sıvısının geri kazanılmasını mümkün kılar. CNC tezgahlarında kullanılan proses sıvılarından kaynaklanan yağ buharını toplayıp filtreleyen cihazlar da sunuyoruz. Firmamız, anahtar teslim çözümlerle sektöre hizmet vermektedir.

EKONN ile işbirliği yaparak, müşterilerimiz en son teknolojiye sahip talaşlı imalat verimliliği ve yüksek getirili geri dönüşüm sistemlerine sahip olabilirler. Ayrıca, CNC tezgahlarından kaynaklanan yağ buharı için çeşitli filtre çözümleri sunuyoruz. Bu çözümler, fabrikalarda oluşan hava kirliliği sorunlarını çözerek, çalışanların sağlığına ve üretim süreçlerine katkıda bulunuyor.

Müşterilerimizin ihtiyaçlarına göre özelleştirilmiş talaşlı imalat çözümleri sunarak, müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutuyoruz. Ekibimiz, sektördeki en deneyimli ve uzman mühendislerden oluşmaktadır. Bu sayede müşterilerimize en iyi hizmeti sunmak için her zaman hazırız.

EKONN olarak, metal işleme sanayisine yenilikçi çözümler sunuyoruz. CNC tezgahları ve talaşlı imalat alanında uzmanlaşmış ekibimiz, endüstriyel performansı artıran makineler tasarlar. Yağ buharı filtreleme cihazlarımızla iş yerlerini daha temiz ve güvenli kılarken, merkezkaç teknolojisiyle talaşlardan proses sıvılarını geri kazanıyoruz. 10-50 mikron arası filtreleme sistemlerimizle sıvı temizliği sağlayarak, hem maliyetleri düşürüyor hem de çevreyi koruyoruz. EKONN, sektörde kalite ve inovasyonun adresi.

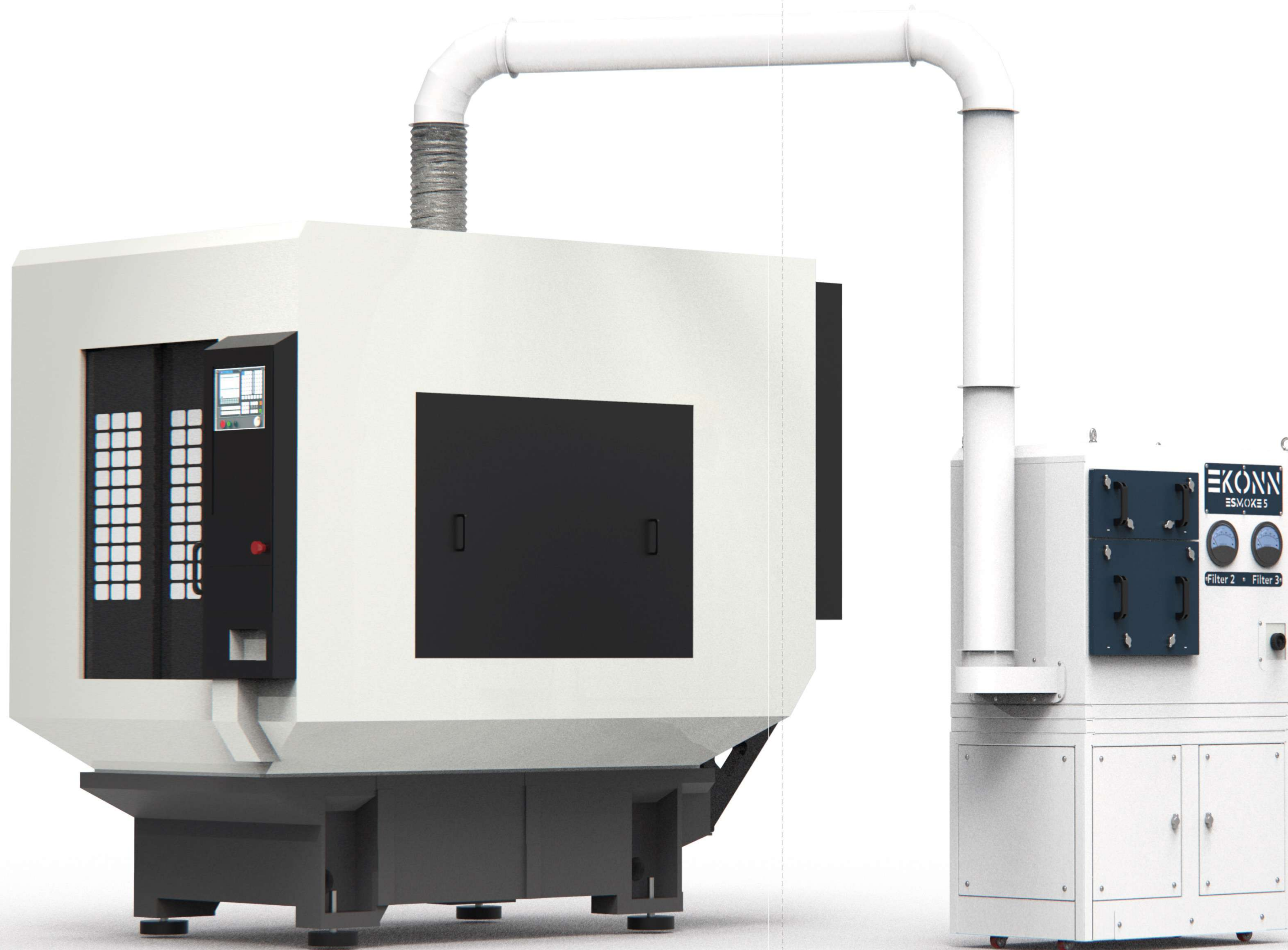


Talaşlı imalat süreçlerinde ortaya çıkan yağ buharı ve partiküllerin olumsuz etkilerini önlemek için tasarladığımız özel filtre cihazımız ile tanışın! EKONN, CNC takım tezgahlarının kullanıldığı talaşlı imalat sektöründe, işçi sağlığı ve güvenliği konusunda öncelikli bir misyon benimsemiştir. Takım tezgahlarından kaynaklanan yağ buharı ve partiküllerin havaya salınmasını önlemek amacıyla geliştirdiğimiz filtre kolektörümüz, çalışanlarınızın maruz kaldığı potansiyel tehlikeleri büyük ölçüde azaltır.

Bu benzersiz filtre kolektörü, özel olarak tasarlanmış yüksek verimli filtreleme sistemine sahiptir. Bu sistem, PM1 ve PM2,5 gibi ince partiküllerin etkili bir şekilde yakalanmasını sağlar, böylece çalışanlarınızın solunum yoluyla zararlı maddelere maruz kalma riskini minimize eder. Aynı zamanda, takım tezgahlarının ve diğer elektronik kart içeren makinelerin yağ buharından etkilenmesini önler, bu da cihazların daha uzun ömürlü olmasını sağlar ve bakım maliyetlerini azaltır.

Filtre cihazımızın dayanıklı ve ergonomik tasarımı, kolay kurulum ve kullanım imkanı sunar. Çalışma alanınızın boyutlarına uygun olarak özelleştirilebilir ve mevcut sistemlere kolayca entegre edilebilir. İş yerinizde çalışanların sağlığını ve üretkenliğini korurken, takım tezgahlarınızın ve diğer makinelerinizin performansını artırmak için benzersiz filtre kolektörümüzü tercih edin. Daha temiz bir çalışma ortamı sağlayarak iş güvenliği standartlarınızı üst seviyelere çıkarmanızı amaçlıyoruz.

Bizimle iletişime geçin ve sizin için özel olarak tasarladığımız filtre ünitemizin sunduğu eşsiz avantajları keşfedin. "Toplam Sahip Olma Maliyeti (TSOM), güvenilir ve sürdürülebilir bir proses filtrelemesi için anahtar faktördür. Daha temiz ve daha sağlıklı bir çalışma ortamına geçiş yapmanız için size yardımcı olmaktan mutluluk duyarız.



ESMOKE
Clean Air

Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

E Smoke 5
E Smoke 10
E Smoke 40



Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

E Smoke 5

Esmoke 5 çok çeşitli montaj seçenekleri sunan ve bu yüzden kapalı kabinli makinelerde oluşan yağ dumanını filtre etmek üzere tasarlanmıştır. Ünitenin montajı kolaydır ve normalde makinenin üzerine veya özel platform üzerinde monte edildiğinden, üretim tesislerinde maksimum esneklik sağlar.

Uygulama Alanları

- Kapalı kabinli CNC tezgahları
- Kayar otomatlar 20/32 v.b.
- Transfer tezgahları

Opsiyonlar

Akıllı filtre yönetim sistemi (Smoke Smart)

- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
- Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan

Esmoke 5 saf yağlar için dizayn edilmiştir.

- Min. 12 ay filtre değişimi gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Kendinden tahliyelı (drain free) duman filtresi sayesinde yüksek miktarda yağ geri kazanımı sağlamaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtreleme verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

Teknik Veriler

Teknik Veriler	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	885
Genişlik	(mm)	1200
Derinlik	(mm)	665
Giriş Çapı	(mm)	Ø160
Çıkış Çapı	(mm)	Ø160
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1/2"
Ağırlık	(kg)	123
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	800
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	1000

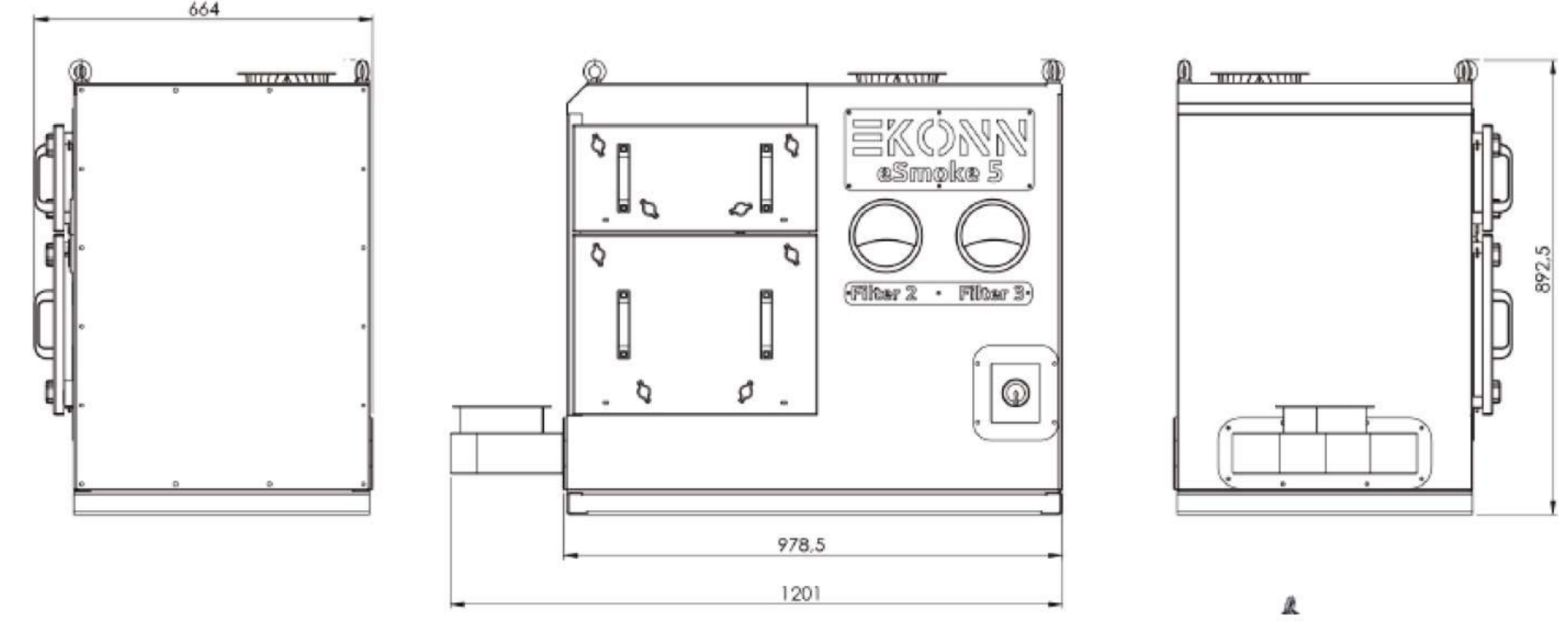
Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	
Filtre 2 Ekonn (Drain Free)	(adet)	1
Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	1

Fan Bilgileri	Birim	Ölçüler
Motor Gücü	(kW)	0,75
Akım (380 V)	(A)	1,64
Devir	(rpm)	2800
Sertifikasyon		CE

Performans	Birim	Ölçüler
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	800
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	500
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	70
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	98,5
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60



Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12550101	1.kademe filtre Pre-filter / G4	
12550102	2.kademe filtre DF-1 Yağ dumanı filtresi -1	
12550104	3.kademe filtre Hepa filtre H13	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı,seviye sensörlü)	
12550109	Susturucu D=160mm	
31600002	Dirsek D=160 R=1,5D	
31601002	D=160 mm 1m kanal	
31602002 31603002 31604002	D=160 mm 1m PU4 flex hortum D=160 mm 2m PU4 flex hortum D=160 mm 3m PU4 flex hortum	
12550110	Tezgah üstü montaj ayağı	
12550111	Tezgah yanı montaj ayağı Teleskopik platform ayak (1,7m-3,5m)	
12550112	Duvar askı ayağı	
12550113	Tezgah yanı stand ayak	



Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

E Smoke 10

Esmoke 10 çok çeşitli montaj seçenekleri sunan ve bu yüzden kapalı veya açık kabinli makinelerde oluşan yağ dumanını filtre etmeye tasarlanmıştır. Ünitelerin montajı kolaydır ve normalde makinenin üzerine veya özel platform üzerinde monte edildiğinden, üretim tesislerinde maksimum esneklik sağlar.



Uygulama Alanları

- Kapalı ve açık kabinli işleme merkezleri, tornalar v.b. CNC tezgahları
- Kayar otomatlar 20/32/38 v.b.
- Transfer tezgahları
- 6 millî tezgahlar
- Isıl işlem fırınları
- Alüminyum enjeksiyon presleri
- Sıcak işlem presleri
- Vida ve bağlantı ekipmanı imalat makineleri
- Kalıp ayırıcı yağ kullanılan presler
- Testereler
- MQL uygulamalı tezgahlar

Opsiyonlar

- Akıllı filtre yönetim sistemi (**Smoke Smart**)
- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
 - Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan

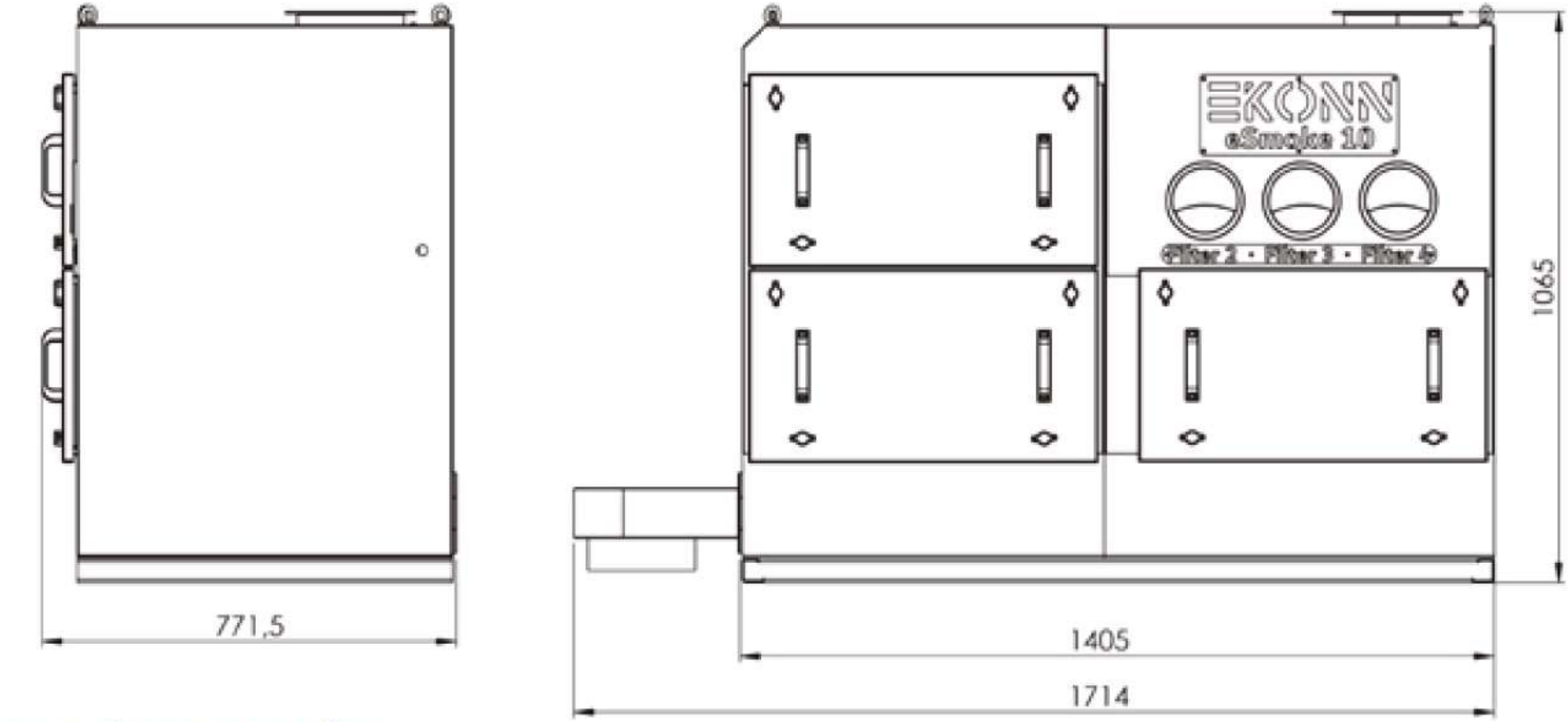
Esmoke 10 saf yağlar için dizayn edilmiştir.

- Min. 18 ay filtre değişimi gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Kendinden tahliyelî (drain free) duman filtresi sayesinde yüksek miktarda yağ geri kazanımı sağlamaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtreleme verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

Teknik Veriler

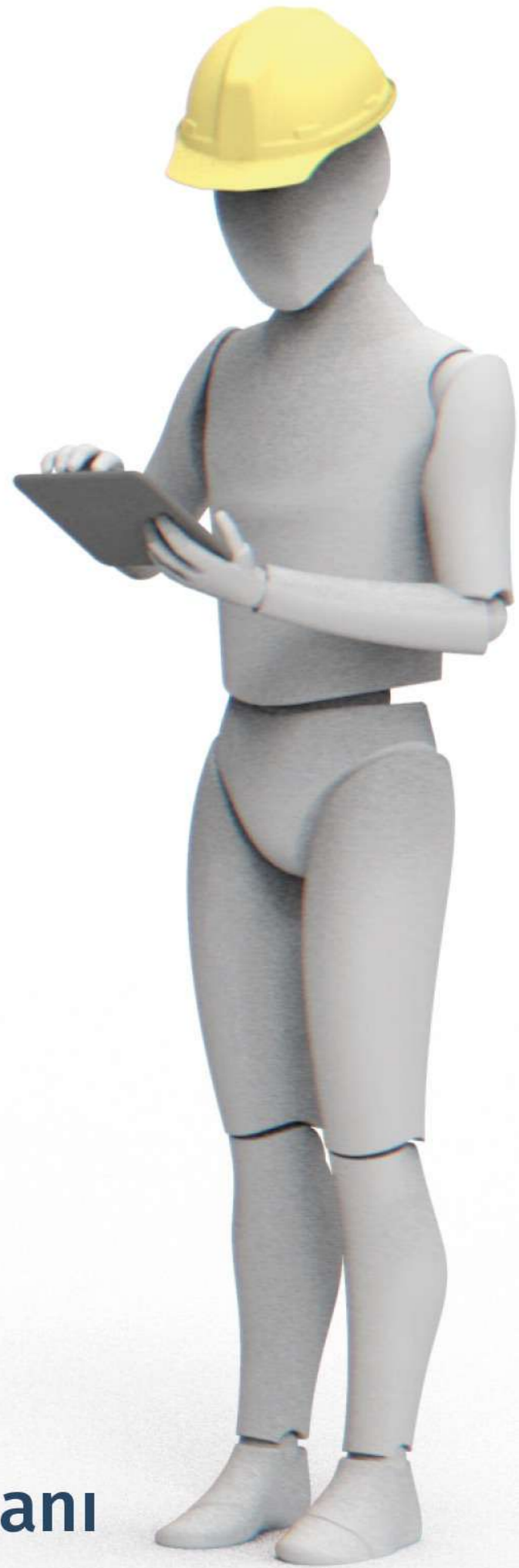
Teknik Veriler	Birim	Ölçüler	Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	1082	Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	1
Genişlik	(mm)	1714	Filtre 2 ve 3 Ekonn (Drain Free)	(adet)	2
Derinlik	(mm)	772	Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	1
Giriş Çapı	(mm)	Ø200			
Çıkış Çapı	(mm)	Ø200			
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1/2"			
Ağırlık	(kg)	214			
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150			
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	600			
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	800			
Basınç düşümü (Filtre 4)	(Pa)	1000			
Performans	Birim	Ölçüler			
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	1700			
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	1100			
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	70			
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	98,5			
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95			
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60			
Filtre Bakım					
Filtre Temizlik Yöntemi			Ön Filtre Değiştirilebilir		
			1. ve 2. Kademe Filtre Yıkatabilir.		
			Hepa Filtre Değiştirilebilir.		

Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12550101	1.kademe filtre Pre-filtre / G4	
12550102	2.kademe filtre DF-1 Yağ dumanı filtresi -1	
12550103	3.kademe filtre DF-2 Yağ dumanı filtresi -2	
12510104	4.kademe filtre Hepa filtre H13	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı, seviye sensörlü)	
12510109	Susturucu D=200mm	
32000003	Dirsek D=200 R=1,5D	
32001003	D=200 mm 1m kanal	
32002303 32003303 32004303	D=200 mm 1m PU4 flex hortum D=200 mm 2m PU4 flex hortum D=200 mm 3m PU4 flex hortum"	
12510110	Tezgah üstü montaj ayağı	
12550111	Tezgah yanı montaj ayağı Teleskopik platform ayak (1,7m-3,5m)	
12550112	Duvar askı ayağı	
12550113	Tezgah yanı stand ayak	



Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

- E Mist 5
- E Mist 10
- E Mist 20
- E Mist 30
- E Mist 40
- E Mist 80

EMIST
Clean Air



Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

E Mist 5

CNC tezgahlarında oluşan yağ buharının etkili bir şekilde filtrelenmesi, işçi sağlığını korumak ve temiz bir çalışma ortamı sağlamak için önemlidir. İşte bu noktada, yüksek performanslı ve kompakt bir çözüm sunan EMİST Yağ Buharı Filtreleme Cihazı devreye giriyor. Bu yenilikçi cihaz, etkili filtrasyon özelliğiyle yağ buharını yakalar ve temiz hava akışını sağlar. Kompakt tasarımı sayesinde sınırlı alanlarda bile kolaylıkla monte edilebilir ve mevcut CNC tezgahınıza uyum sağlar.

Uygulama Alanları

- Kapalı ve açık kabinli işleme merkezleri, tornalar v.b. CNC tezgahları
- Taşlama ve zımparalama makineleri
- Kayar otomatlar 20/32 v.b.
- Transfer tezgahları
- 6 millli tezgahlar

Opsiyonlar

Akıllı filtre yönetim sistemi (Mist Smart)

- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
- Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan



Emist 5 Emülsiyonlar İçin Dizayn Edilmiştir.

- Min. 6-9 ay filtre değişimi gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtreleme verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

E Mist Yağ Buharı Filtreleme Cihazının Öne Çıkan Özellikleri

- 1. Yüksek Filtrasyon Verimliliği:** İleri teknolojiye sahip filtre sistemi, yoğun yağ buharını ve diğer zararlı partikülleri etkin bir şekilde yakalar. Bu sayede işçilerin sağlığı korunur ve çalışma ortamında temiz hava sağlanır. Elde edilebilen filtreleme HEPA dahil verimliliği %99,97 oranındadır.
- 2. Kompakt ve Yerden Tasarruf Eden Tasarım:** Cihazın kompakt boyutu, sınırlı alana sahip işletmeler için idealdir. Kolay montaj özelliği sayesinde hızlı bir şekilde kurulum yapılabilir ve işletmenizin verimliliğini arttırabilirsiniz.
- 3. Esnek Entegrasyon:** Cihaz, farklı CNC tezgahlarıyla uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır. Kolaylıkla mevcut tezgahınıza entegre edebilir ve filtreleme işlemini hızla başlatabilirsiniz.
- 4. Otomatik Kontrol ve Kolay Kullanım:** Entegre otomatik kontrol mekanizması, cihazın işletme sürecini izlemesini ve gerektiğinde kendini ayarlamasını sağlar. Kullanıcı dostu arayüzü, kolay kullanım ve ayarlamalar için size pratik bir deneyim sunar.

Teknik Veriler

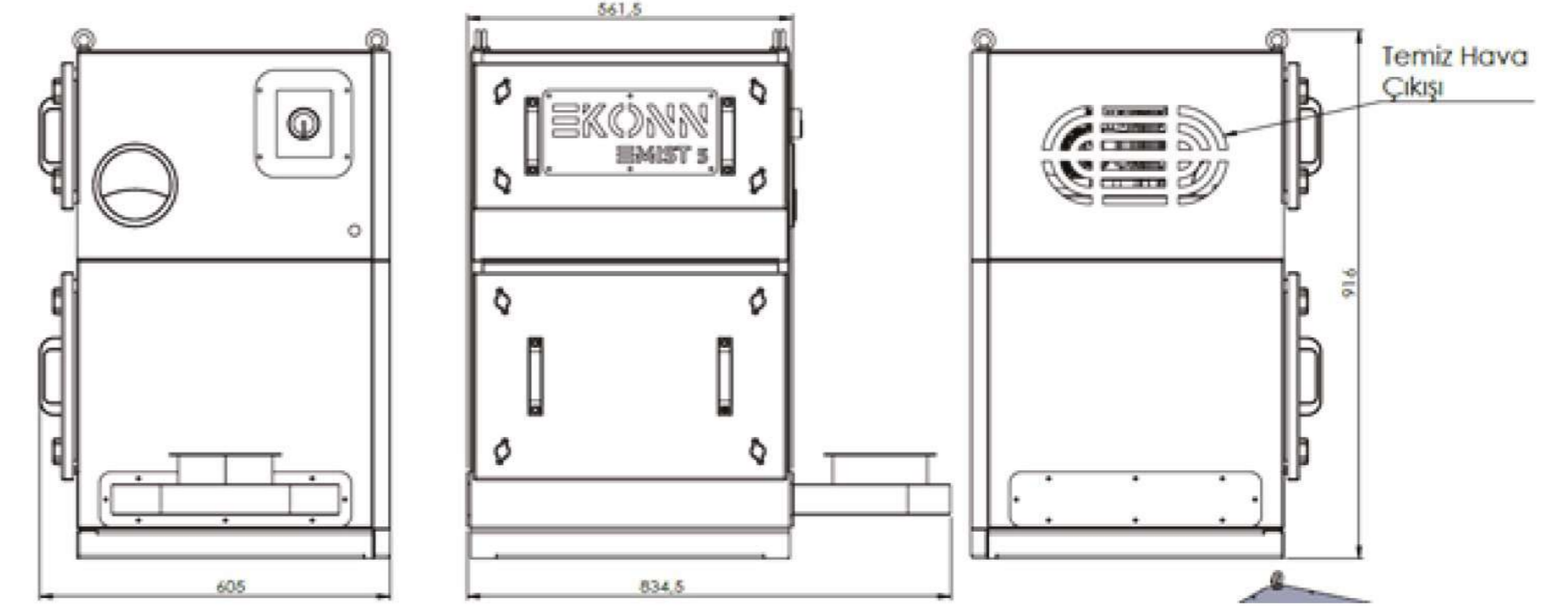
Teknik Veriler	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	916
Genişlik	(mm)	834
Derinlik	(mm)	605
Giriş Çapı	(mm)	Ø160
Çıkış Çapı	(mm)	Ø160
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1/2"
Ağırlık	(kg)	43
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	800
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	1000

Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	1
Filtre 2 Ekonn (F8)	(adet)	1
Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	1

Fan Bilgileri	Birim	Ölçüler
Motor Gücü	(kW)	0,37
Akım (380 V)	(A)	1,2
Devir	(rpm)	2800
Sertifikasyon		CE

Performans	Birim	Ölçüler
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	860
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	520
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	70
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	97,5
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60

Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12350101	1.kademe filtre Pre-filter / G4	
12350102	2.kademe filtre F 8, 3m2 Yağ buharı filtresi -1	
12350103	3.kademe filtre Hepa filtre H13	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı, seviye sensörlü)	
12350108	Susturucu D=160mm	
31600002	Dirsek D=160 R=1,5D	
32001003	D=160 mm 1m kanal	
31602002 31603002 31604002	D=160 mm 1m PU4 flex hortum D=160 mm 2m PU4 flex hortum D=160 mm 3m PU4 flex hortum	
12350109	Tezgah üstü montaj ayağı	
12350110	Tezgah yanı montaj ayağı Teleskopik platform ayak (1,7m-3,5m)	
12350111	Duvar askı ayağı	
12350112	Tezgah yanı stand ayak	



Yağ Buharı / Dumani Filtrasyon Sistemleri

E Mist 20

CNC tezgahlarında oluşan yağ buharının etkili bir şekilde filtrelenmesi, işçi sağlığını korumak ve temiz bir çalışma ortamı sağlamak için önemlidir. İşte bu noktada, yüksek performanslı ve kompakt bir çözüm sunan EMIST Yağ Buharı Filtreleme Cihazı devreye giriyor.

Bu yenilikçi cihaz, etkili filtrasyon özelliğiyle yağ buharını yakalar ve temiz hava akışını sağlar. Kompakt tasarımı sayesinde sınırlı alanlarda bile kolaylıkla monte edilebilir ve mevcut CNC tezgahınıza uyum sağlar.

Uygulama Alanları

- Kapalı ve açık kabinli işleme merkezleri, tornalar v.b. CNC tezgahları
- Taşlama ve zımparalama makineleri
- Kayar otomatlar 20/32 v.b.
- Transfer tezgahları
- 6 millî tezgahlar
- Alüminyum enjeksiyon presleri

Opsiyonlar

Akıllı filtre yönetim sistemi (Mist Smart)

- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
- Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan



Emist 20 emülsiyonlar(*) ve bazı kesme yağlı uygulamalar için dizayn edilmiştir.

- Min. 12-15 ay filtre değişimi (*) gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtreleme verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

E Mist Yağ Buharı Filtreleme Cihazının Öne Çıkan Özellikleri

- 1. Yüksek Filtrasyon Verimliliği:** İleri teknolojiye sahip filtre sistemi, yoğun yağ buharını ve diğer zararlı partikülleri etkin bir şekilde yakalar. Bu sayede işçilerin sağlığı korunur ve çalışma ortamında temiz hava sağlanır. Elde edilebilen filtreleme HEPA dahil verimliliği %99,97 oranındadır.
- 2. Kompakt ve Yerden Tasarruf Eden Tasarım:** Cihazın kompakt boyutu, sınırlı alana sahip işletmeler için idealdir. Kolay montaj özelliği sayesinde hızlı bir şekilde kurulum yapılabilir ve işletmenizin verimliliğini artırabilirsiniz.
- 3. Esnek Entegrasyon:** Cihaz, farklı CNC tezgahlarıyla uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır. Kolaylıkla mevcut tezgahınıza entegre edebilir ve filtreleme işlemi hızla başlatabilirsiniz.
- 4. Otomatik Kontrol ve Kolay Kullanım:** Entegre otomatik kontrol mekanizması, cihazın işletme sürecini izlemesini ve gerektiğinde kendini ayarlamasını sağlar. Kullanıcı dostu arayüzü, kolay kullanım ve ayarlamalar için size pratik bir deneyim sunar.

Teknik Veriler

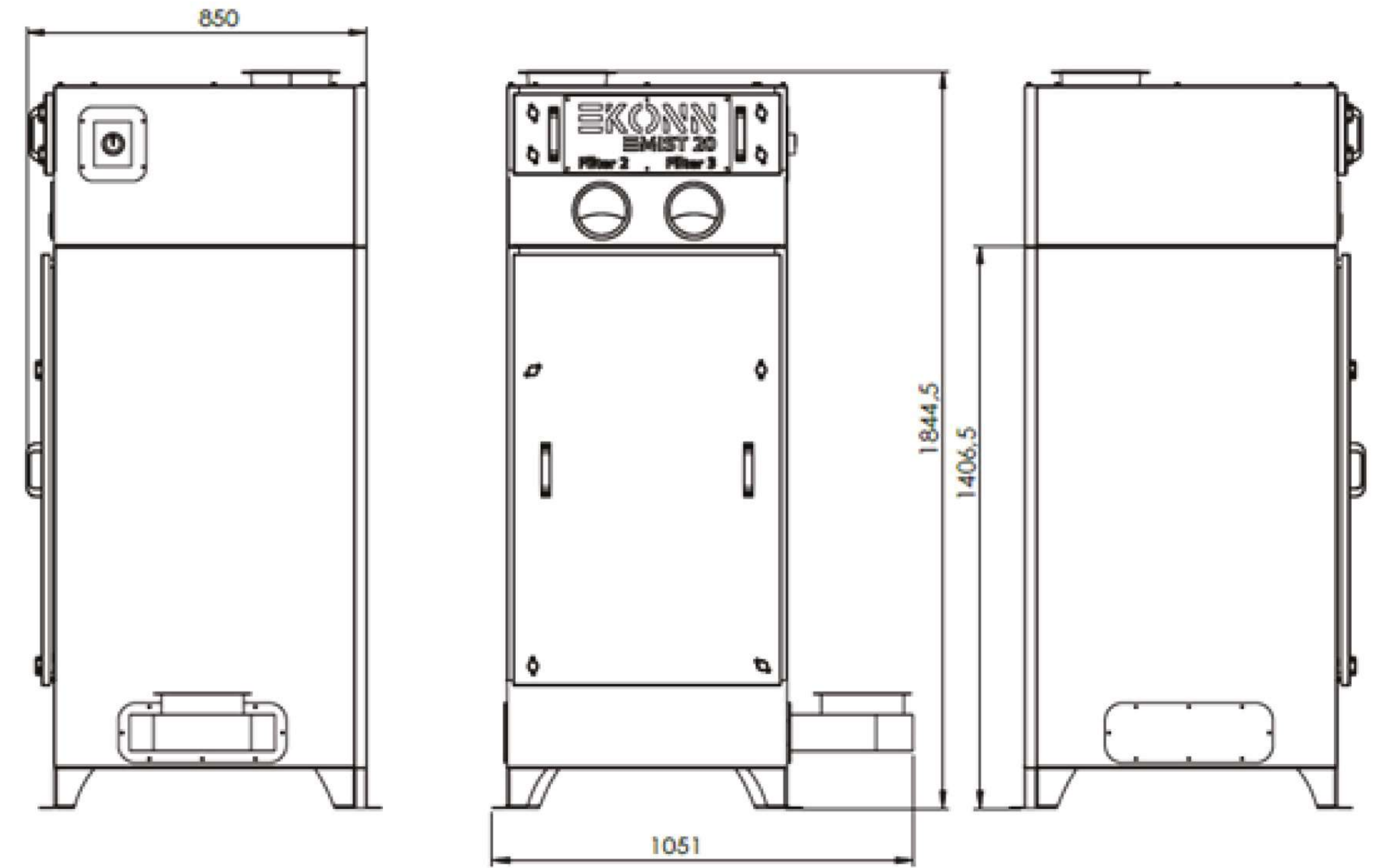
Teknik Veriler	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	1915
Genişlik	(mm)	1020
Derinlik	(mm)	850
Giriş Çapı	(mm)	Ø200
Çıkış Çapı	(mm)	Ø200
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1/2"
Ağırlık	(kg)	214
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	800
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	1000

Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	1
Filtre 2 Ekonn (F8)	(adet)	2
Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	1

Fan Bilgileri	Birim	Ölçüler
Motor Gücü	(kW)	1,1
Akım (380 V)	(A)	2,4
Devir	(rpm)	2800
Sertifikasyon		CE

Performans	Birim	Ölçüler
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	2140
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	2080
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	70
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	97,5
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60

Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça	Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12320101	1.kademe filtre Pre-filter / G4		32001003	D=200 mm 1m kanal	
12320102	2.kademe filtre (2 adet) F 8, 14 m ² Yağ buharı filtresi		32002003	D=200 mm 1m PU4 flex hortum	
12320103	3.kademe filtre Hepa filtre H13		32003003	D=200 mm 2m PU4 flex hortum	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı, seviye sensörlü)		32004003	D=200 mm 3m PU4 flex hortum	
12320108	Susturucu D=200mm		12320109	Tezgah üstü montaj ayağı	
32000003	Dirsek D=200 R=1,5D		12320110	Tezgah yanı montaj ayağı Teleskopik platform ayak (1,7m-3,5m)	
			12320111	Duvar askı ayağı	
			12320112	Tezgah yanı stand ayak	



Yağ Buharı / Dumani Filtrasyon Sistemleri

E Mist 30

CNC tezgahlarında oluşan yağ buharının etkili bir şekilde filtrelenmesi, işçi sağlığını korumak ve temiz bir çalışma ortamı sağlamak için önemlidir. İşte bu noktada, yüksek performanslı ve kompakt bir çözüm sunan EMİST Yağ Buharı Filtreleme Cihazı devreye giriyor. Bu yenilikçi cihaz, etkili filtrasyon özelliğiyle yağ buharını yakalar ve temiz hava akışını sağlar. Kompakt tasarımı sayesinde sınırlı alanlarda bile kolaylıkla monte edilebilir ve mevcut CNC tezgahınıza uyum sağlar.

Uygulama Alanları

- Kapalı ve açık kabinli işleme merkezleri, tornalar v.b. CNC tezgahları
- Taşlama ve zımparalama makineleri
- Kayar otomatlar 20/32 v.b.
- Transfer tezgahları
- 6 millî tezgahlar
- Alüminyum enjeksiyon presleri

Opsiyonlar

Akıllı filtre yönetim sistemi (Mist Smart)

- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
- Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan



Emist 30 emülsiyonlar(*) ve bazı kesme yağlı uygulamalar için dizayn edilmiştir.

- Min. 12-15 ay filtre değişimi (*) gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtreleme verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

E Mist Yağ Buharı Filtreleme Cihazının Öne Çıkan Özellikleri

- 1. Yüksek Filtrasyon Verimliliği:** İleri teknolojiye sahip filtre sistemi, yoğun yağ buharını ve diğer zararlı partikülleri etkin bir şekilde yakalar. Bu sayede işçilerin sağlığı korunur ve çalışma ortamında temiz hava sağlanır. Elde edilebilen filtreleme HEPA dahil verimliliği %99,97 oranındadır.
- 2. Kompakt ve Yerden Tasarruf Eden Tasarım:** Cihazın kompakt boyutu, sınırlı alana sahip işletmeler için idealdir. Kolay montaj özelliği sayesinde hızlı bir şekilde kurulum yapabilir ve işletmenizin verimliliğini arttırabilirsiniz.
- 3. Esnek Entegrasyon:** Cihaz, farklı CNC tezgahlarıyla uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır. Kolaylıkla mevcut tezgahınıza entegre edebilir ve filtreleme işlemi hızla başlatabilirsiniz.
- 4. Otomatik Kontrol ve Kolay Kullanım:** Entegre otomatik kontrol mekanizması, cihazın işletme sürecini izlemesini ve gerektiğinde kendini ayarlamasını sağlar. Kullanıcı dostu arayüzü, kolay kullanım ve ayarlamalar için size pratik bir deneyim sunar.

Teknik Veriler

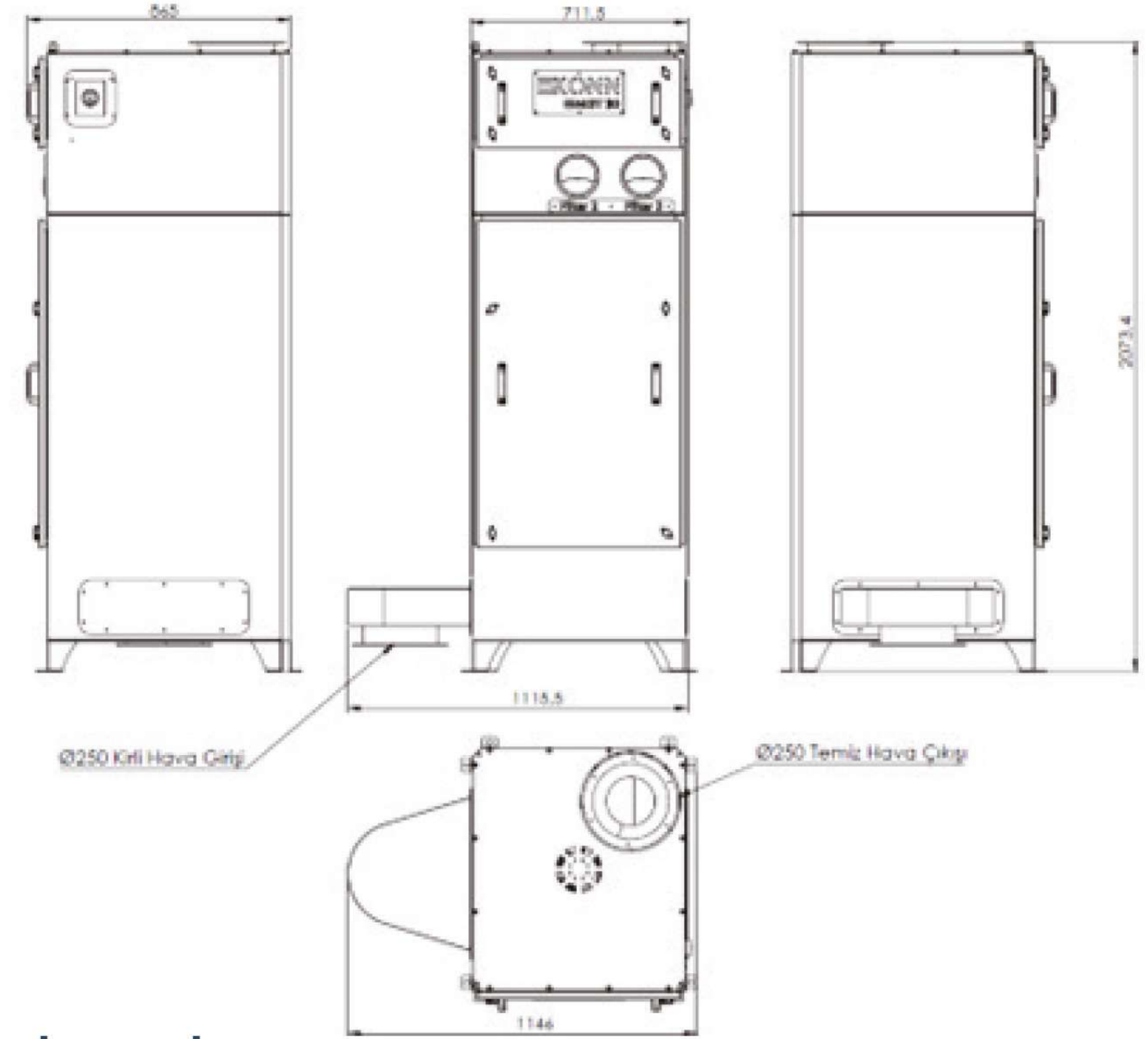
Teknik Veriler	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	2253
Genişlik	(mm)	797
Derinlik	(mm)	922
Giriş Çapı	(mm)	Ø250
Çıkış Çapı	(mm)	Ø250
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1/2"
Ağırlık	(kg)	285
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	800
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	1000

Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	1
Filtre 2 Ekonn (F8)	(adet)	3
Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	1

Fan Bilgileri	Birim	Ölçüler
Motor Gücü	(kW)	3
Akım (380 V)	(A)	8,2
Devir	(rpm)	2800
Sertifikasyon		CE

Performans	Birim	Ölçüler
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	3210
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	2780
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	70
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	97,5
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60

Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça	Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12330101	1.kademe filtre Pre-filter / G4		32501004	D=250 mm 1m kanal	
12330102	2.kademe filtre (3 adet) F 8, 21m ² Yağ buharı filtresi		32502004	D=250 mm 1m PU4 flex hortum	
			32503004	D=250 mm 2m PU4 flex hortum	
			32504004	D=250 mm 3m PU4 flex hortum	
12330103	3.kademe filtre Hepa filtre H13		12330109	Tezgah üstü montaj ayağı	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı, seviye sensörlü)		12330110	Tezgah yanı montaj ayağı Teleskopik platform ayak (1,7m-3,5m)	
12330108	Susturucu D=250mm		12330111	Duvar askı ayağı	
32500004	Dirsek D=250 R=1,5D		12330112	Tezgah yanı stand ayak	



Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

E Mist 40

CNC tezgahlarında oluşan yağ buharının etkili bir şekilde filtrelenmesi, işçi sağlığını korumak ve temiz bir çalışma ortamı sağlamak için önemlidir. İşte bu noktada, yüksek performanslı ve kompakt bir çözüm sunan EMİST Yağ Buharı Filtreleme Cihazı devreye giriyor. Bu yenilikçi cihaz, etkili filtrasyon özelliğiyle yağ buharını yakalar ve temiz hava akışını sağlar. Kompakt tasarımı sayesinde sınırlı alanlarda bile kolaylıkla monte edilebilir ve mevcut CNC tezgahınıza uyum sağlar.



Uygulama Alanları

- Kapalı ve açık kabinli işleme merkezleri, tomalar v.b. CNC tezgahları
- Taşlama ve zımparalama makinaları
- Kayar otomatlar 20/32 v.b.
- Transfer tezgahları
- 6 millî tezgahlar
- Alüminyum enjeksiyon presleri

Opsiyonlar

Akıllı filtre yönetim sistemi (**Mist Smart**)

- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
- Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan

Emist 40 emülsiyonlar(*) ve bazı kesme yağlı uygulamalar için dizayn edilmiştir.

- Min. 12-15 ay filtre değişimi (*) gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtreleme verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

E Mist Yağ Buharı Filtreleme Cihazının Öne Çıkan Özellikleri

- 1. Yüksek Filtrasyon Verimliliği:** İleri teknolojiye sahip filtre sistemi, yoğun yağ buharını ve diğer zararlı partikülleri etkin bir şekilde yakalar. Bu sayede işçilerin sağlığı korunur ve çalışma ortamında temiz hava sağlanır. Elde edilebilen filtreleme HEPA dahil verimliliği %99,97 oranındadır.
- 2. Kompakt ve Yerden Tasarruf Eden Tasarım:** Cihazın kompakt boyutu, sınırlı alana sahip işletmeler için idealdir. Kolay montaj özelliği sayesinde hızlı bir şekilde kurulum yapabilir ve işletmenizin verimliliğini arttırabilirsiniz.
- 3. Esnek Entegrasyon:** Cihaz, farklı CNC tezgahlarıyla uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır. Kolaylıkla mevcut tezgahınıza entegre edebilir ve filtreleme işlemini hızla başlatabilirsiniz.
- 4. Otomatik Kontrol ve Kolay Kullanım:** Entegre otomatik kontrol mekanizması, cihazın işletme sürecini izlemesini ve gerektiğinde kendini ayarlamasını sağlar. Kullanıcı dostu arayüzü, kolay kullanım ve ayarlamalar için size pratik bir deneyim sunar.

Teknik Veriler

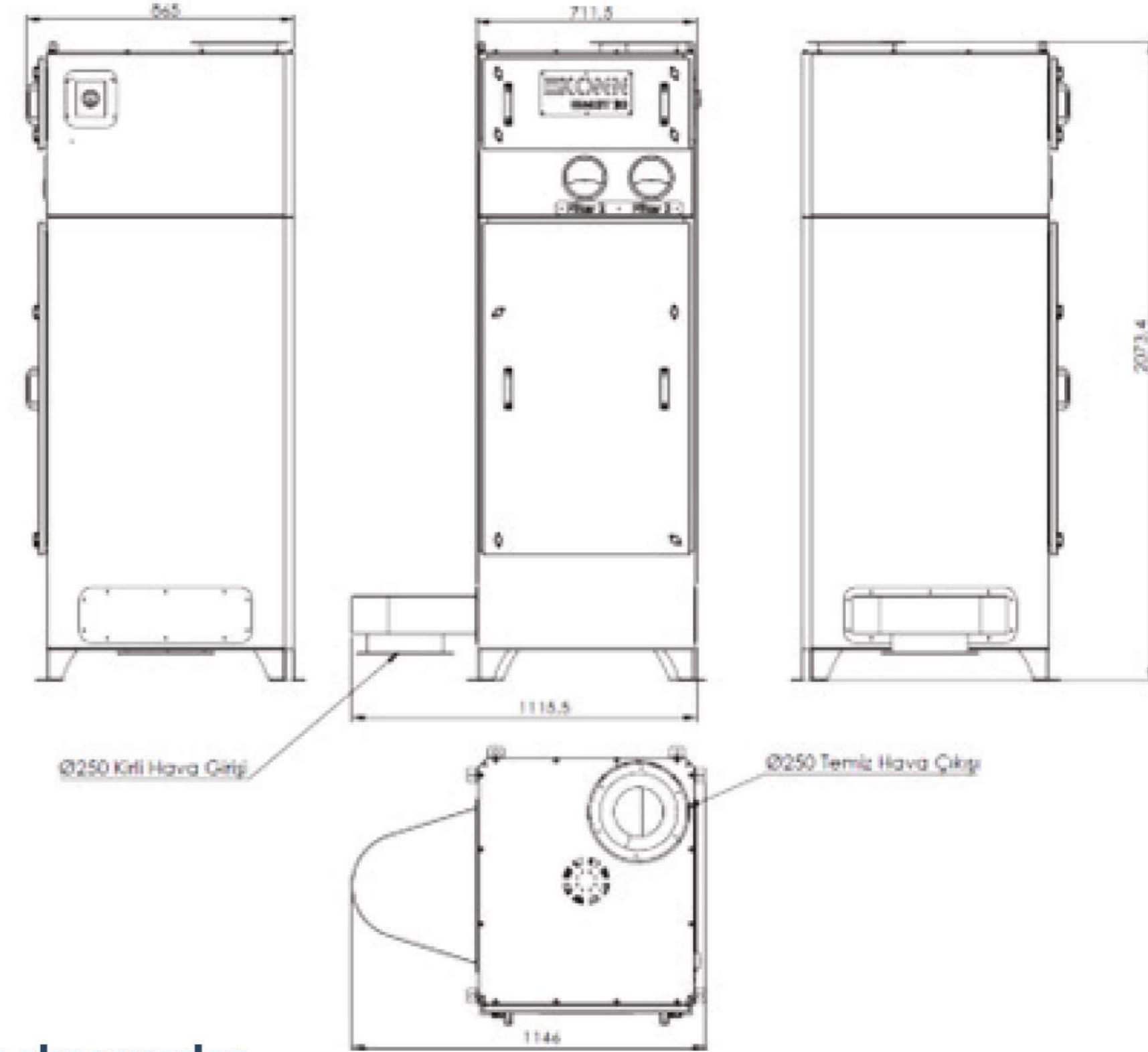
Teknik Veriler	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	2253
Genişlik	(mm)	797
Derinlik	(mm)	922
Giriş Çapı	(mm)	Ø300
Çıkış Çapı	(mm)	Ø300
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1/2"
Ağırlık	(kg)	315
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	800
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	1000

Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	1
Filtre 2 Ekonn (F8)	(adet)	3
Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	1

Fan Bilgileri	Birim	Ölçüler
Motor Gücü	(kW)	4
Akım (380 V)	(A)	11,7
Devir	(rpm)	2800
Sertifikasyon		CE

Performans	Birim	Ölçüler
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	4130
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	3840
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	70
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	97,5
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60

Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça	Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12340101	1.kademe filtre Pre-filter / G4		33001005	D=300 mm 1m kanal	
12340102	2.kademe filtre (3 adet) F 8, 21m ² Yağ buharı filtresi		33002005	D=300 mm 1m PU4 flex hortum	
			33003005	D=300 mm 2m PU4 flex hortum	
			33004005	D=300 mm 3m PU4 flex hortum	
12340103	3.kademe filtre Hepa filtre H13		12340109	Tezgah üstü montaj ayağı	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı, seviye sensörlü)		12340110	Tezgah yanı montaj ayağı Teleskopik platform ayak (1,7m-3,5m)	
12340108	Susturucu D=300mm		12340111	Duvar askı ayağı	
33000005	Dirsek D=300 R=1,5D		12340112	Tezgah yanı stand ayak	



Yağ Buharı / Dumanı Filtrasyon Sistemleri

E Mist 80

CNC tezgahlarında oluşan yağ buharının etkili bir şekilde filtrelenmesi, işçi sağlığını korumak ve temiz bir çalışma ortamı sağlamak için önemlidir. İşte bu noktada, yüksek performanslı ve kompakt bir çözüm sunan EMIST Yağ Buharı Filtreleme Cihazı devreye giriyor. Bu yenilikçi cihaz, etkili filtrasyon özelliğiyle yağ buharını yakalar ve temiz hava akışını sağlar. Kompakt tasarımı sayesinde sınırlı alanlarda bile kolaylıkla monte edilebilir ve mevcut CNC tezgahınıza uyum sağlar.



Uygulama Alanları

- Kapalı ve açık kabinli işleme merkezleri, tornalar v.b. CNC tezgahları
- Taşlama ve zımparalama makineleri
- Kayar otomatlar 20/32 v.b.
- Transfer tezgahları
- 6 millî tezgahlar
- Alüminyum enjeksiyon presleri

Opsiyonlar

Akıllı filtre yönetim sistemi (**Mist Smart**)

- Filtre kirliliğine duyarlı şekilde çalışan fan sistemi
- Sürücü kontrollü düşük enerji tüketimli EC fan

Emist 80 emülsiyonlar(*) ve bazı kesme yağlı uygulamalar için dizayn edilmiştir.

- Min. 18-24 ay filtre değişimi (*) gereksinimi ile düşük bakım maliyeti sunmaktadır.
- Değişik seçeneklerde, hızlı ve kolay montaj sağlayan tasarıma sahiptir.
- Üstün filtrasyon verimliliği ile çok temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamaktadır.

E Mist Yağ Buharı Filtreleme Cihazının Öne Çıkan Özellikleri

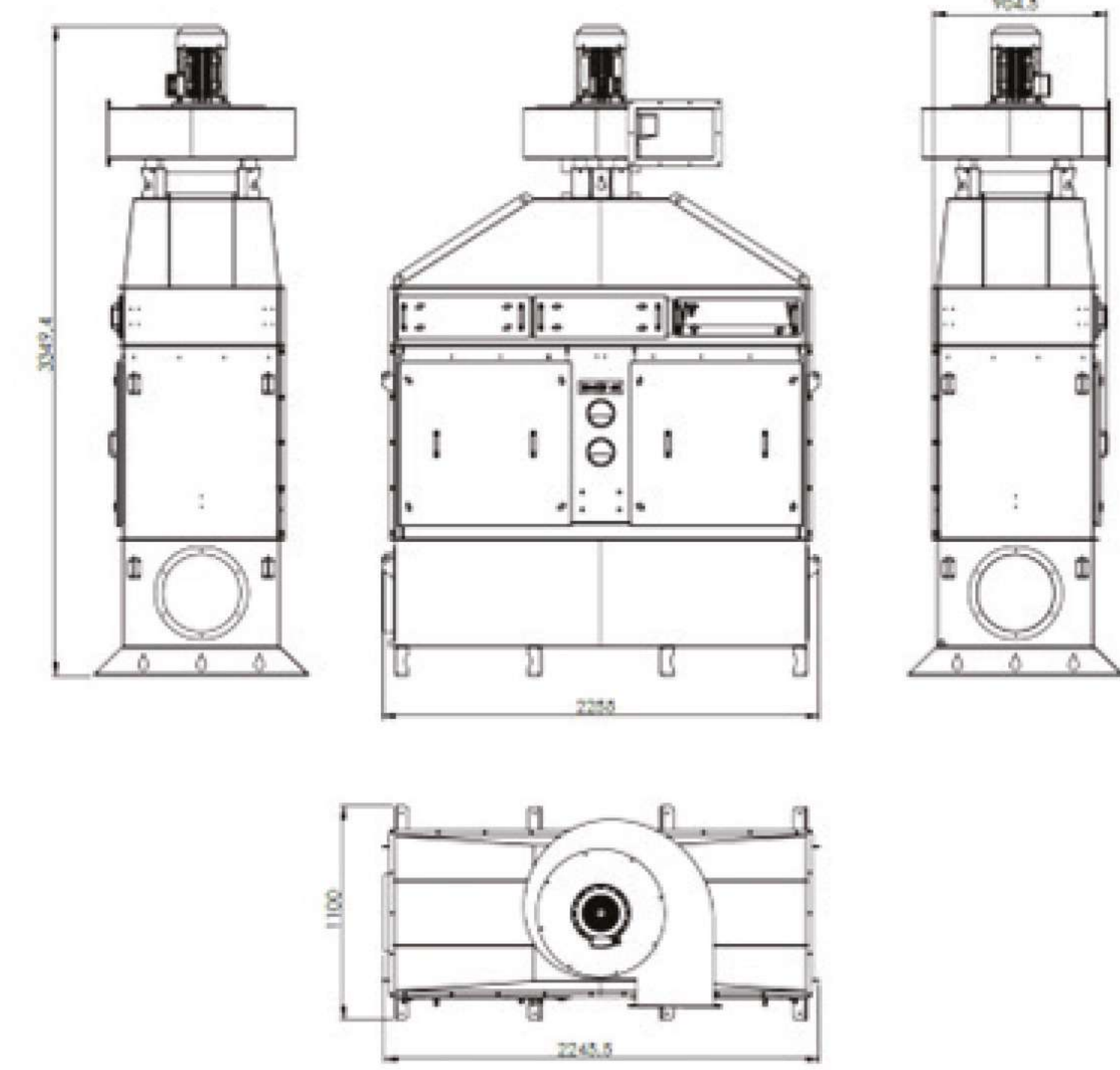
- 1. Yüksek Filtrasyon Verimliliği:** İleri teknolojiye sahip filtre sistemi, yoğun yağ buharını ve diğer zararlı partikülleri etkin bir şekilde yakalar. Bu sayede işçilerin sağlığı korunur ve çalışma ortamında temiz hava sağlanır. Elde edilebilen filtrasyon HEPA dahil verimliliği %99,97 oranındadır.
- 2. Kompakt ve Yerden Tasarruf Eden Tasarım:** Cihazın kompakt boyutu, sınırlı alana sahip işletmeler için idealdir. Kolay montaj özelliği sayesinde hızlı bir şekilde kurulum yapılabilir ve işletmenizin verimliliğini artırabilirsiniz.
- 3. Esnek Entegrasyon:** Cihaz, farklı CNC tezgahlarıyla uyumlu olacak şekilde tasarlanmıştır. Kolaylıkla mevcut tezgahınıza entegre edebilir ve filtrasyon işlemini hızla başlatabilirsiniz.
- 4. Otomatik Kontrol ve Kolay Kullanım:** Entegre otomatik kontrol mekanizması, cihazın işletme sürecini izlemesini ve gerektiğinde kendini ayarlamasını sağlar. Kullanıcı dostu arayüzü, kolay kullanım ve ayarlamalar için size pratik bir deneyim sunar.

Teknik Veriler

Teknik Veriler	Birim	Ölçüler	Filtre Kartuşları	Birim	Ölçüler
Yükseklik	(mm)	3350	Filtre 1 Ekonn (G4)	(adet)	8
Genişlik	(mm)	2255	Filtre 2 Ekonn (F8)	(adet)	8
Derinlik	(mm)	1100	Filtre 3 Hepa (H13)	(adet)	3
Giriş Çapı	(mm)	Ø400			
Çıkış Çapı	(mm)	Ø400			
Geri kazanım yağı çıkış çapı	(in)	1"			
Ağırlık	(kg)	840			
Basınç düşümü (Filtre 1)	(Pa)	150			
Basınç düşümü (Filtre 2)	(Pa)	800			
Basınç düşümü (Filtre 3)	(Pa)	1000			

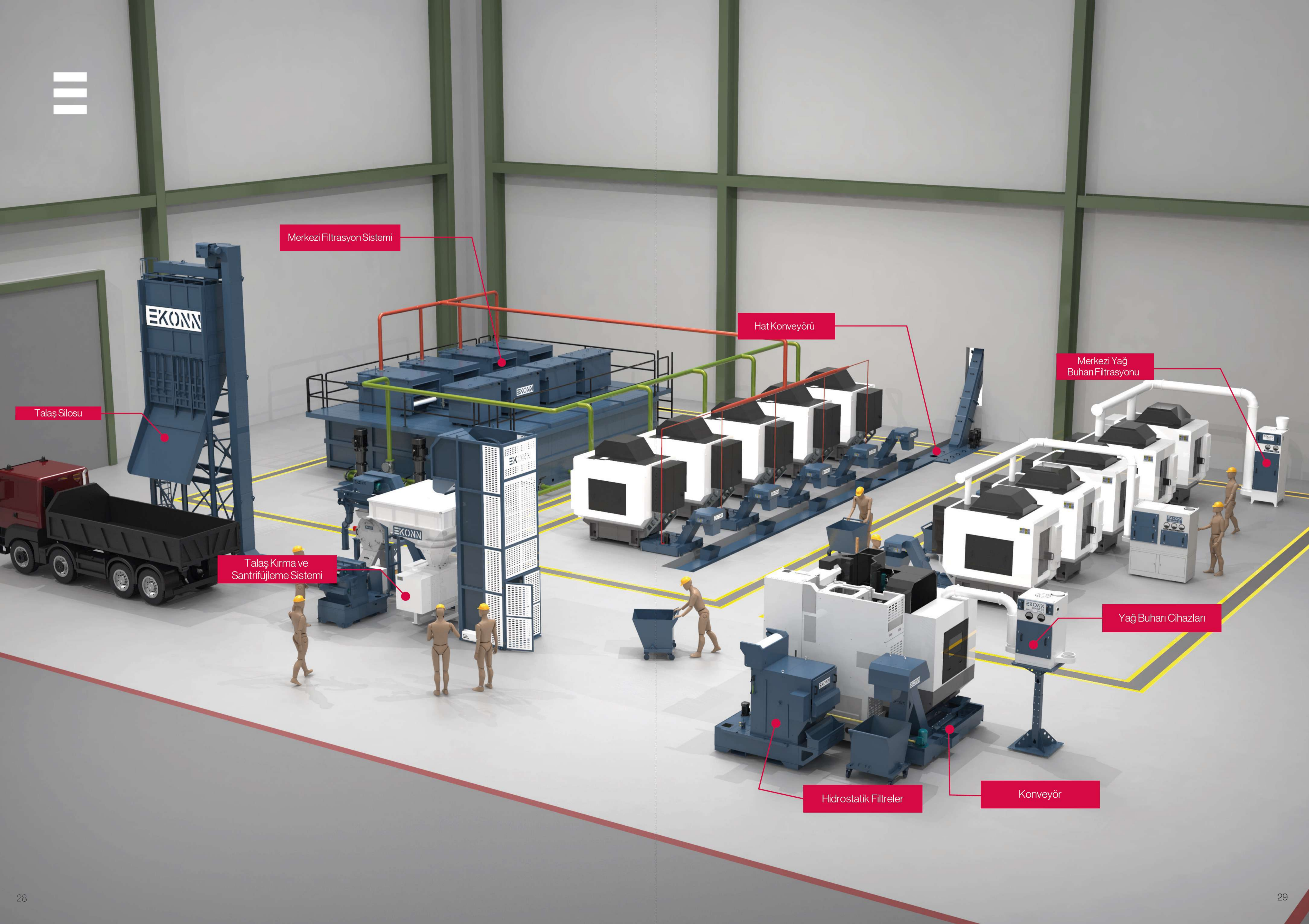
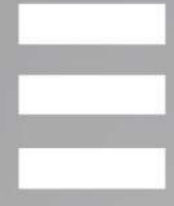
Performans	Birim	Ölçüler
Max. debi 50 Hz	(m ³ /h)	10600
Nominal debi 40 Hz	(m ³ /h)	8290
Gürültü seviyesi 1,5 m servis mesafesinden	(dB(A))	78
Filtrasyon verimliliği Ekonn (0,4 µm)	(%)	97,5
Filtrasyon verimliliği Hepa (0,1 - 0,2 µm)	(%)	99,95
Çalışma Sıcaklığı	(C)	5-60

Cihaz Ölçüleri



Yedek parça ve aksesuarlar

Parça Numarası	Açıklama	Aksesuar / Yedek Parça
12380101	1.kademe filtre Pre-filter / G4	
12380102	2.kademe filtre (8 adet) F 8, 56m ² Yağ buharı filtresi	
12380103	3.kademe filtre (3 adet) Hepa filtre H13	
12300000	Yağ drenaj tankı (pompalı, seviye sensörlü)	
12380108	Susturucu D=350mm	



Merkezi Filtrasyon Sistemi

Talaş Silosu

Talaş Kırma ve Santrifüjleme Sistemi

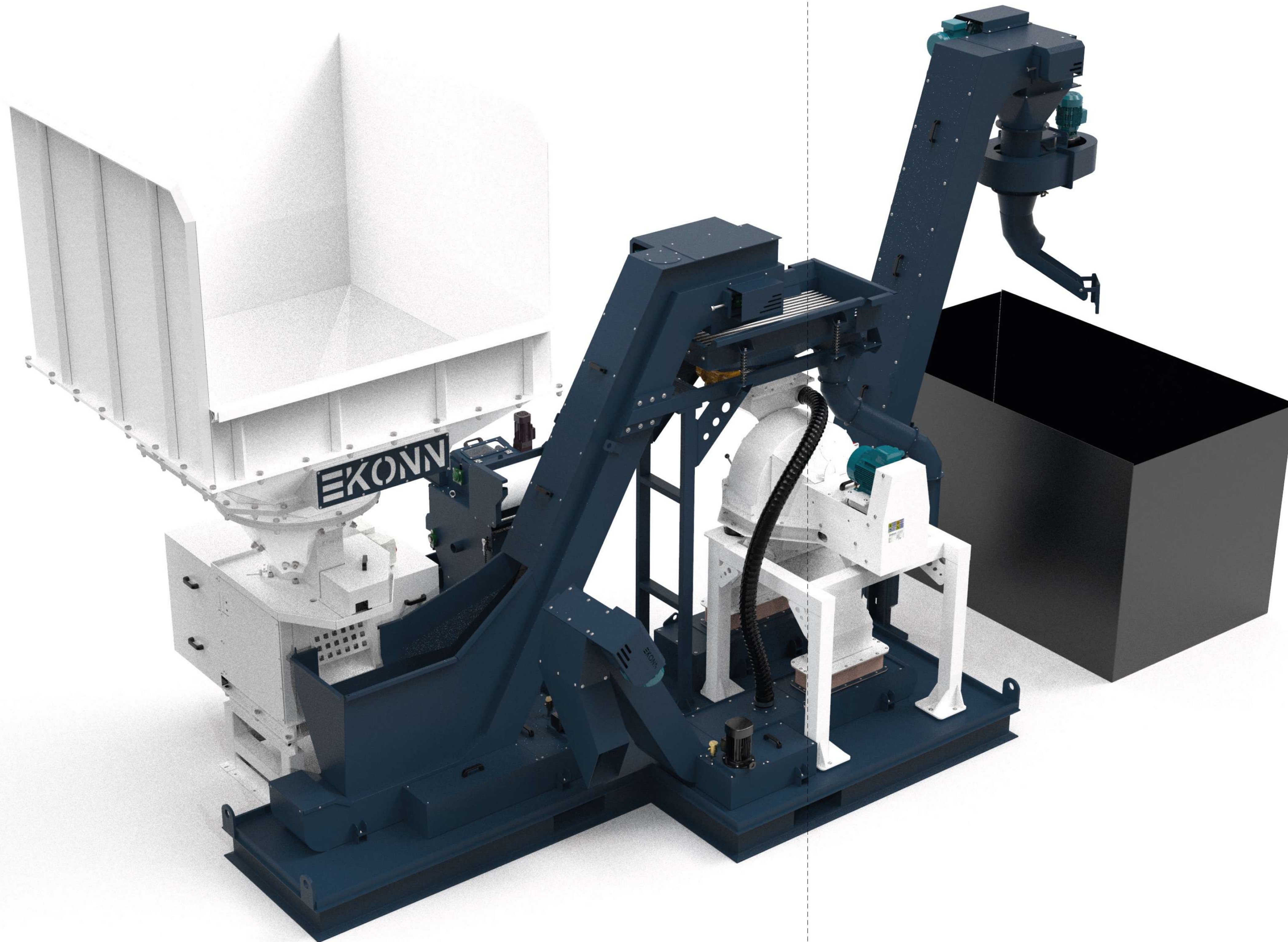
Hat Konveyörü

Merkezi Yağ Buharı Filtrasyonu

Yağ Buharı Cihazları

Hidrostatik Filtreler

Konveyör



EKONN
Your Machining Partner

Konveyörler

Dip Kazımalı Konveyör
Drum Filtreli Konveyör
Paletli Konveyör
Manyetik Konveyör

Talaş İşleme Sistemleri

Talaş Kırıcılar
• E Crush 10
• E Crush 20
Talaş Santrifüjleri
Dikey Santrifüjleri
• Espin 40
Yatay Santrifüjler
• Espin 50
• Espin 82

Soğutma Sıvısı Filtrasyon Sistemleri

Merkezi Filtrasyon Sistemleri
Hidrostatik Filtre
• FHS 100
• FHS 200
• FHS 400
• FHS 600

Kızak Yağı Ayırıcı
• HM 0,5
• HM 1
• HM 2
• HM 4
• HM 8



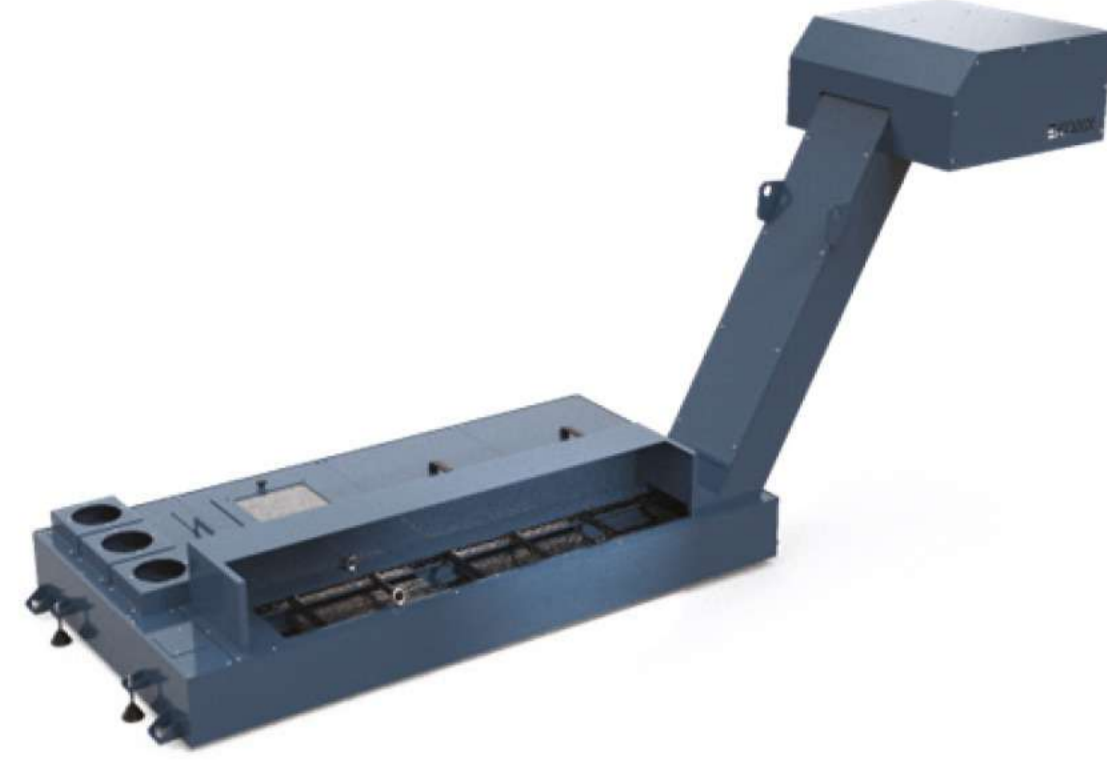
Konveyörler / Dip Kazımalı Konveyör

Dip Sıyırıcılı Tip

Dizayn

Ekonn kazımalı tip konveyörü, kısa talaşların (5 cm'den kısa) ve taşlama, döküm çamurunun taşınması için uygundur.

- CNC tezgahından talaş ve çamurun taşınma sorunlarını en aza indirir.
- Zincirin geri dönüş kısmı taşıma alanının üstünden geri geçerken tabanda kalan çamuru ve talaşı süpürerek konveyörden uzaklaştırır.
- Böylece, zincire veya kanatlara yapışan herhangi bir malzeme otomatik olarak yeniden dolaştırılır ve konveyörden boşaltılması sağlanır.
- Kapaklar çıkarıldığında tüm bileşenler görülebildiği için bakımı çok kolaydır.
- Birden fazla boşaltma noktası mümkündür.



İşlev

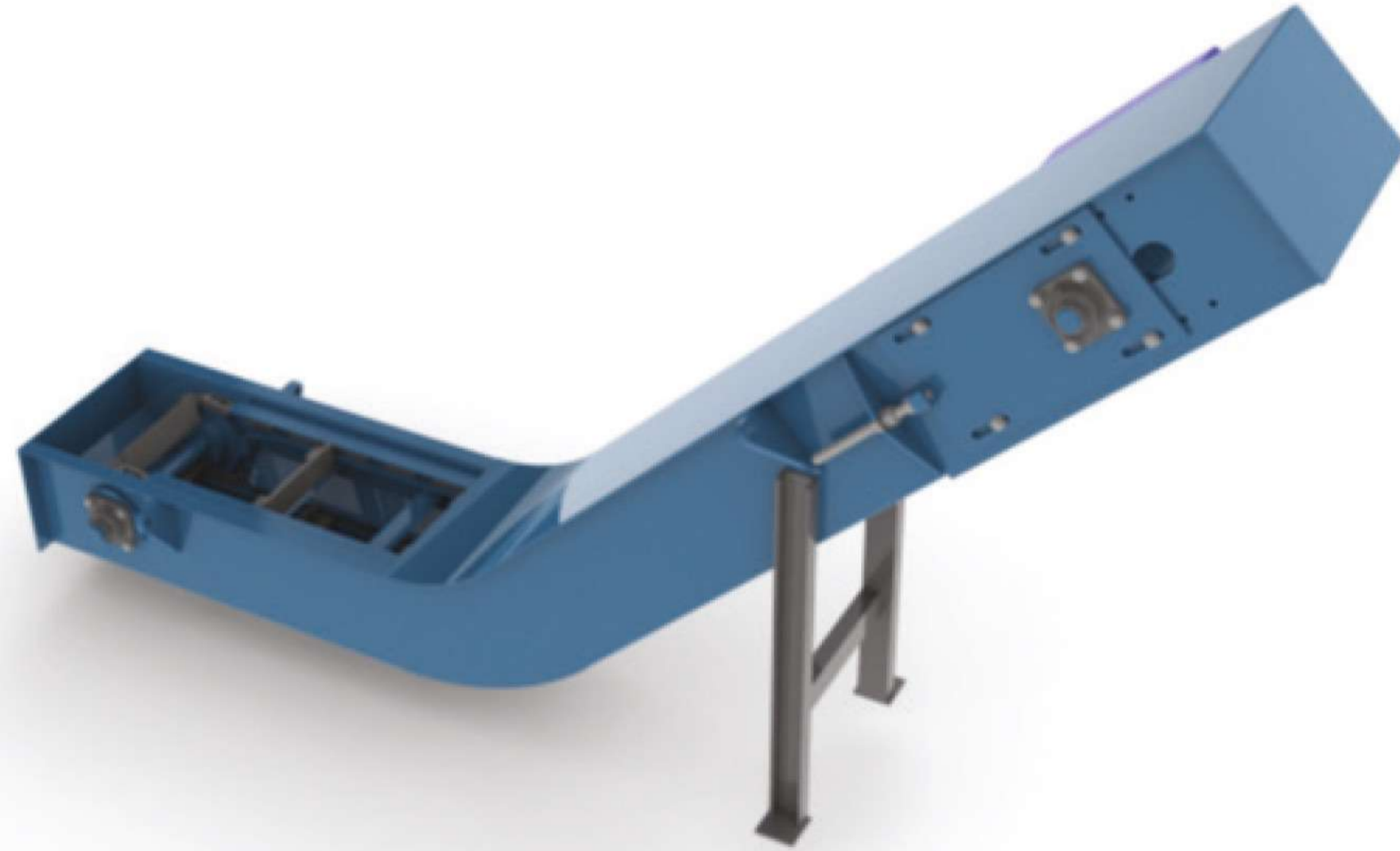
CNC Takım tezgahlarında kullanılan dip kazımalı tip konveyörler modüler bir tasarıma dayanır ve neredeyse tüm takım tezgahlarına uyacak şekilde özelleştirilebilir.

- Alt yatay uzunluk, çıkış yüksekliği, konveyör genişliği ve yan duvarlar için ölçü, makineye uyacak şekilde ve en iyi kullanım ve çalışma için seçilebilir.
- Konveyör deve boynu açısı 30, 45 veya 60 derece v.b. gibi seçilebilir.

Opsiyonlar

- İstenilen kapasitede yağ tankı
- Talaş haznesi
- Pompalar (Yüksek basınç ve yıkama)
- Aralıklı çalıştırmaya uygun kontrol sistemi
- Filtre (Drum, Hidrostatik)
- Konveyör tabanı için aşınma plakaları (Hardox)

Dipten Kazımalı Konveyör



Hatve (mm)	Sıyırıcı Yüksekliği (mm)	Palet Mil Çapı (mm)	Zincir Yatak Sistemleri		Gövde	Tahrik Mili	BOYA
			Rulmanlı Yataklar	Zincirler			
31,75	25	4,8	UCP 205	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik
38,1	25	5	UCP 208	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik
50,8	30	7	UCP 209	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik
63,5	40 - 50	10	UCP 210	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik

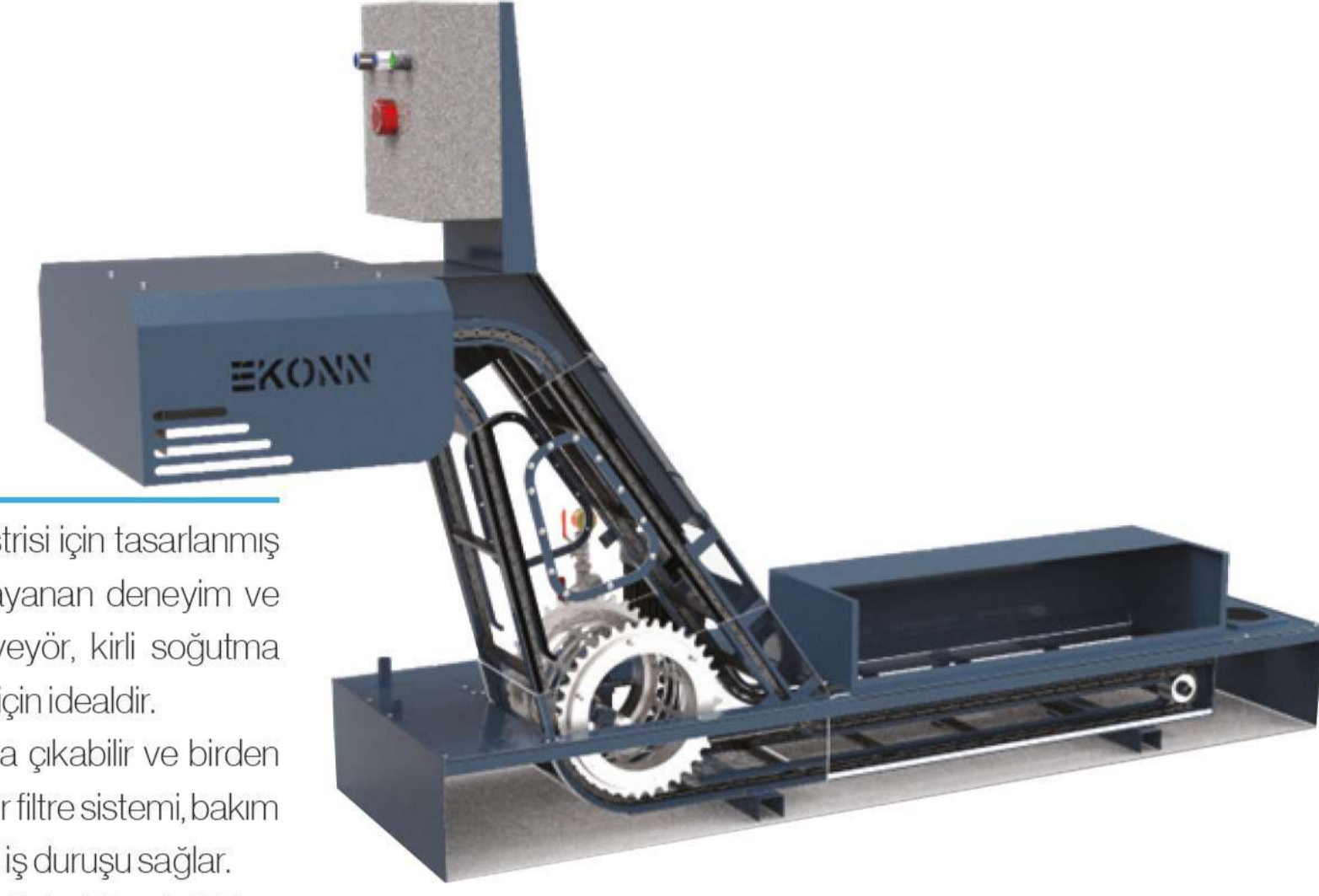


Konveyörler / Drum Filtreli Konveyör

FRD Serisi

İşlev

- **Drum Filtreli Talaş Konveyörümüz**, metal işleme endüstrisi için tasarlanmış etkili ve güvenilir bir talaş yönetimi sistemidir. Uzun yıllara dayanan deneyim ve sektördeki en iyi uygulamaları kullanarak geliştirilen bu konveyör, kirli soğutma sıvılarını filtrelemek ve talaşları hızlı ve verimli bir şekilde taşımak için idealdir.
- Tambur filtre konveyörleri çok yüksek talaş hacimleriyle başa çıkabilir ve birden fazla makineye filtreleme sağlayabilir. Kendini temizleyen tambur filtre sistemi, bakım gerektirmeyen işletim, uzatılmış soğutma sıvısı ömrü ve daha az iş duruşu sağlar.
- Tambur filtreleri, ince talaşlar dahil olmak üzere çeşitli malzeme tiplerini verimli bir şekilde filtreler.
- Çelik, alüminyum, pirinç ve birçok diğer malzemenin yönetilmesinde son derece etkilidir.



Çalışma

- Drum filtreli konveyörler kirli soğutma sıvısından orta ve büyük talaşları çelik paleti sayesinde konveyörü ile ilk aşamada filtreleme yaparken, ikinci aşamada tambur filtre, ince talaşları dönen bir tamburun içinde tutar.
- Kirli soğutma sıvısından ince talaşlar dönen tamburun içinde yakalanırken, dahili bir spray nozul yardımıyla tambur filtresini sürekli olarak temizler.
- Dip kazıma paletli konveyör plakaları bu talaşları toplar ve dışarıya taşır.
- Temiz soğutma sıvısı tamburdan bir tanka akar ve yeniden kullanım veya geri dönüşüm için kullanılabilir.

Tasarım

- Tambur filtre konveyörü, CNC torna gibi ikincil filtreleme (siklon filtre vb.) sistemlerine uygulanarak filtreleme derecesini artırmak için etkilidir. Otomatik ters yıkama ile filtre tamburu temizler yüksek verimlilik sağlar.
- Drum Filtreli Talaş Konveyörü, aynı zamanda kırıcılar ve filtreler gibi ek bileşenlerle entegre edilebilir ve tüm tesis genelinde talaş taşıma ve işleme sistemleri oluşturabilir. Bu sayede, metal işleme tesislerinde daha düşük maliyetler, daha yüksek verimlilik ve daha güvenilir talaş yönetimi sağlanır.

Teknik Veriler

- Drum filtre sistemi, malzeme tipine göre 30-50 µ veya 70-100 µ arasındaki partikül boyutlarını yakalar ve filtreleri her döngüde temizler.
- Kazıyıcı bant veya taşıyıcı çelik paletli tasarımı sayesinde talaşların hızlı ve düzgün bir şekilde taşınması sağlanır.
- *FRD 250 l/dk, *FRD 500 l/dk ve *FRD 1000 l/dk gibi farklı kapasite seçenekleri sunar.
- Maksimum ömür ve minimum bakım gereksinimi ile tasarlanmıştır.
- Modüler tasarım, uygulama ve alan gereksinimlerine en iyi uyumu sağlar.
- Çelik sıyırıcı veya taşıyıcı paletli tasarımı ile maksimum ömür elde edilir.
- Kolayca değiştirilebilir aşınma parçaları ile bakım ve onarım süreleri kısaltılır.
- Çizilmeye karşı dayanıklı elektrostatik boya ile uzun süreli kullanıma hazırdır.

Model	Kapasite (lt / min)	Palet Tipi	Filtrasyon Derecesi (µ)*		Genişlik	Yükseklik	Parça No
			Çelik ve Pirinç (µ)	Alüminyum (µ)			
FRD 250	250	Opsiyonel	30 - 50	70 - 100	568	930	75240250
FRD 500	500	Opsiyonel	30 - 50	70 - 100	721	1390	75240500
FRD 1000	1000	Opsiyonel	30 - 50	70 - 100	1025	1760	75241000

* Filtrasyon derecesi talaşın cinsi, yapısı ve yağın özelliklerine göre değişim gösterebilmektedir.



Konveyörler / Çelik Paletli Konveyör

Menteşeli Tip

Dizayn

Ekonn çelik paletli tip konveyörler; menteşeli bantlı konveyörlerin tasarım, üretim ve servisinde uzun yıllara dayanan deneyime dayalı bir konsept etrafında tasarlanmış bir metal talaş konveyörüdür.

Amaç, maksimum kullanım ömrüne sahip ve minimum servis gereksinimi olan bir konveyör tasarlamaktır.

- Modüler tasarım, uygulama ve alan gereksinimlerine en iyi uyumu sağlar
- Maksimum kullanım ömrü için çelik paletli bant tasarımı



İşlev

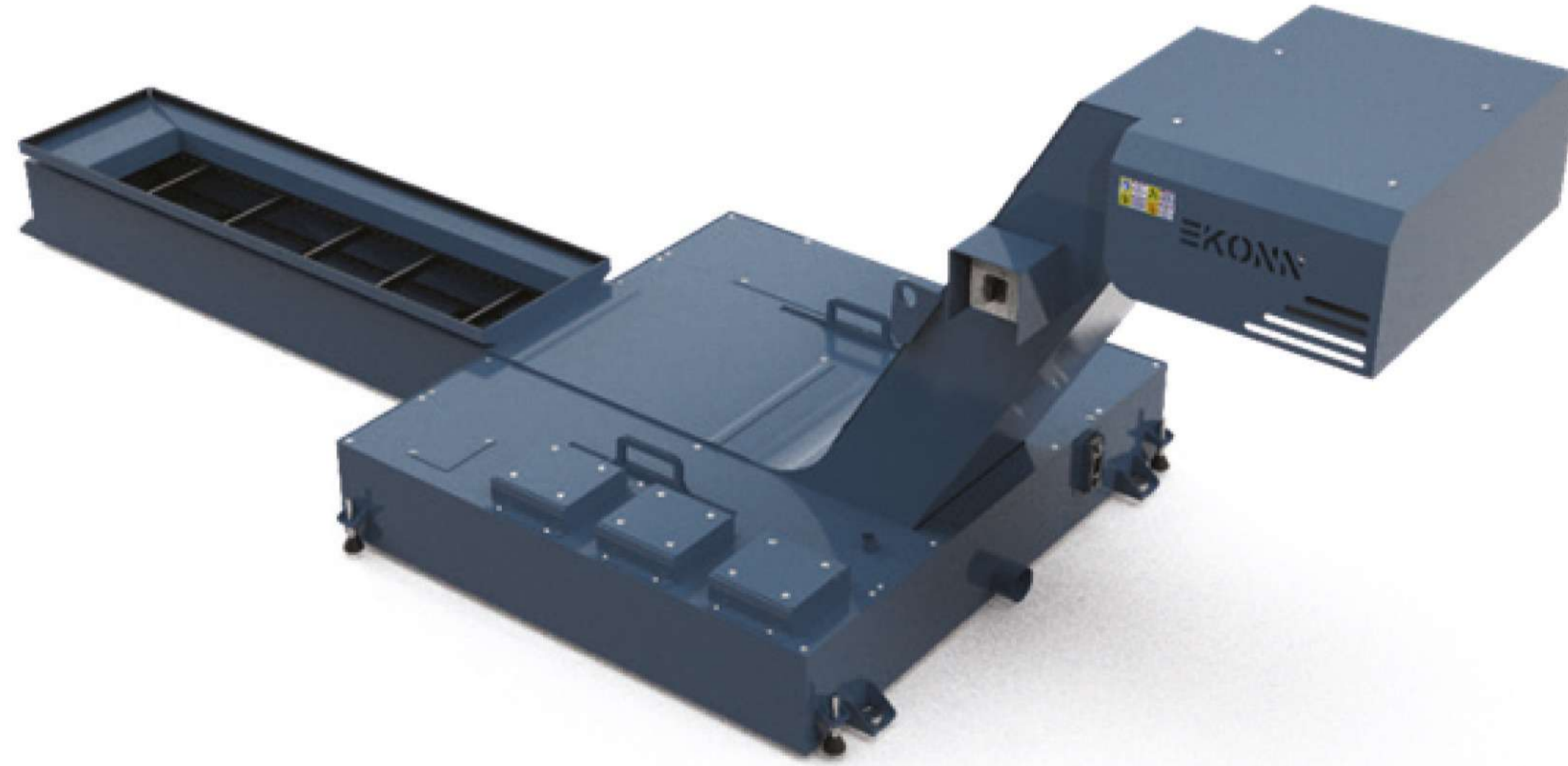
CNC Takım tezgahlarında kullanılan çelik paletli konveyörler modüler bir tasarıma dayanır ve neredeyse tüm takım tezgahlarına uyacak şekilde özelleştirilebilir.

- Alt yatay uzunluk, çıkış yüksekliği, konveyör genişliği ve yan duvarlar için ölçü, makineye uyacak şekilde ve en iyi kullanım ve çalışma için seçilebilir.
- Konveyör deve boynu açısı 30, 45 veya 60 derece v.b. gibi seçilebilir.

Opsiyonlar

- İstenilen kapasitede yağ tankı
- Talaş haznesi
- Pompalar (Yüksek basınç ve yıkama)
- Aralıklı çalıştırmaya uygun kontrol sistemi
- Filtre (Drum, Manyetik, Hidrostatik)
- Konveyör tabanı için aşınma plakaları (Hardox)

Çelik Paletli Konveyör



Hatve (mm)	Taşıyıcı Yüksekliği (mm)	Palet Mil Çapı (mm)	Zincir Yatak Sistemleri		Gövde	Tahrik Mili	BOYA
			Rulmanlı Yataklar	Zincirler			
31,75	20	4,8	UCP 205	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik
38,1	25	5	UCP 208	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik
50,8	30	7	UCP 209	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik
63,5	50	10	UCP 210	Taşkın Makaralı	HRP 6222	Ck 1040	Elektrostatik



Konveyörler / Manyetik Konveyör

Manyetik

Dizayn

Ekonn manyetik konveyörler;

- Parçacıkları soğutucudan ayırırken, minimum bakımla ince demir talaşlarını ve parçacıkları iletir.
- Talaş veya parçalar paslanmaz sacın üst tarafında taşındığı ve zincirlerle temas etmediği için düşük bakım gerektirir.
- Tüm hareketli parçalar tamamen kapalı olduğundan güvenlidir.



İşlev

Ekonn manyetik konveyörler

- Kısa çelik ve demir döküm talaşları gibi ince demir talaşları ve parçacıkları için uygundur.
- Manyetik konveyör ayrıca kaba soğutucu filtresi olarak da kullanılabilir.
- Özel palet sistemi haline getirilen bir dizi güçlü kalıcı mıknatıs, bu paslanmaz sacın alt tarafında karşılıklı iki sonsuz zincir tarafından taşınır ve talaş veya parçalar oluşan manyetik alanlar tarafından iletir.
- Konveyör deve boynu açısı 30, 45 veya 60 derece v.b. gibi seçilebilir.

Manyetik Konveyör



Malzeme	Çelik					Döküm		
	Talaş Tipi	Taşlama	Kısa	Orta	Uzun	Karışık	Kısa	Orta
Uygunluk	Hayır	Hayır	Evet	Evet	Hayır	Hayır	Evet	Evet

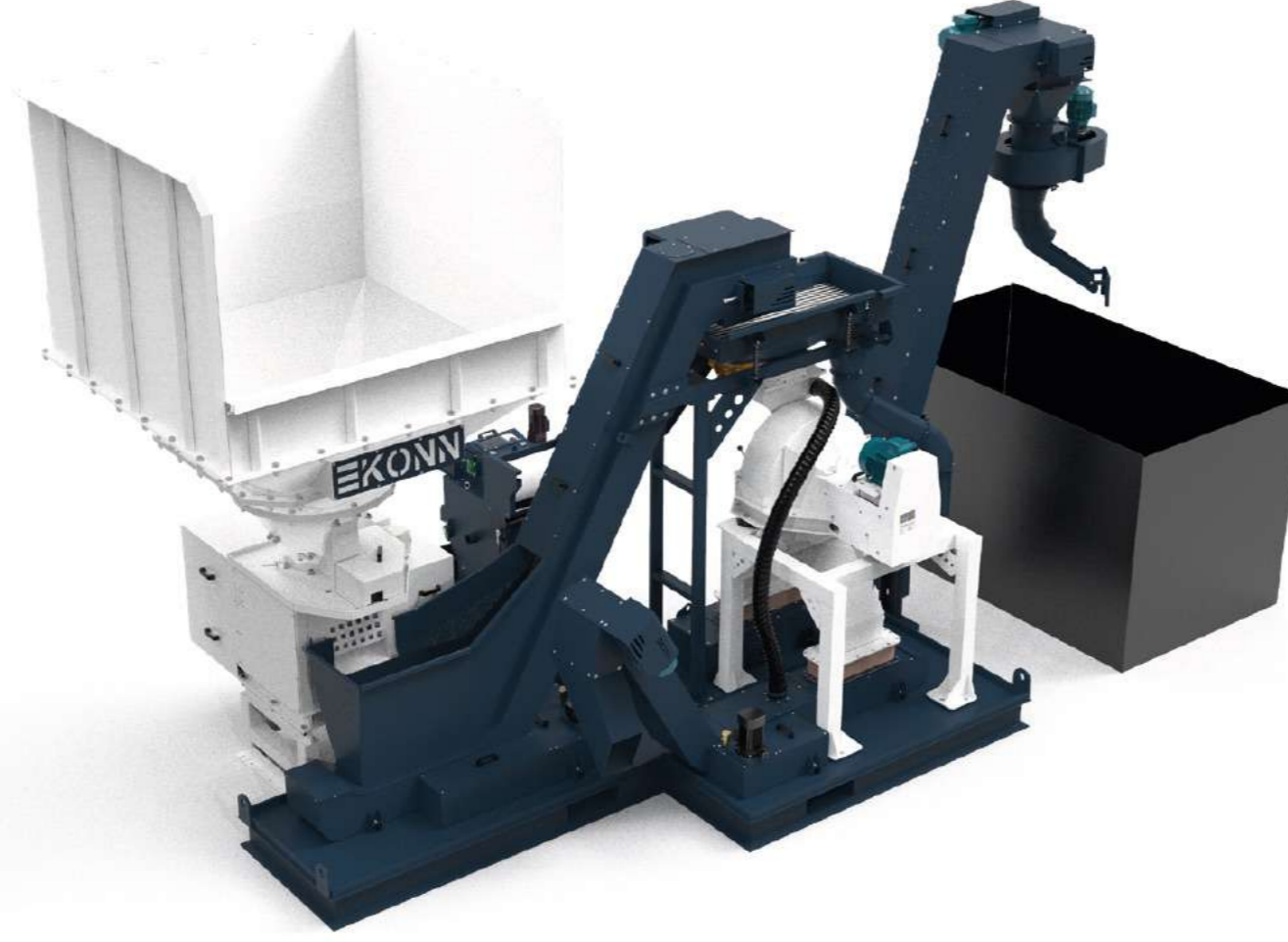


Talaş İşleme Sistemleri / Talaş Kırma ve Santrifüjleme Sistemleri

Talaş ve Yağ Geri Kazanım

İşlev

- Ekonn talaş işleme sistemleri CNC tezgahlarından çıkan talaşların kırılıp, santrifüjlenmesini sağlamaktadır.
- Sarmal hale gelerek oldukça büyük hacimler kaplayarak konteynerlerde büyük yer kaplayan talaşları ve bu talaşlar üzerinde kaybolan yağın geri dönüşümünü sağlar.
- Talaş işleme sistemleri talaş miktarının sorun olduğu ve hızlı bir şekilde fabrikandan uzaklaştırılması gereken endüstrilerde kullanılır.



Çalışma

- Talaş işleme sistemleri özel sensörlerle yazılımlarla desteklenmiş bir algoritma eşliğinde çalıştırılmaktadır.
- Sisteme beslenen talaş her aşamada izlenerek sistemin çalışması buna göre gerçekleştirilmektedir.

Tasarım

- Ekonn Ecrush kırıcıların temel prensibi, talaşların çekiçleme veya kesme olmadan birbirine kestirerek öğütülmesini sağlamaktır.
- Bu prensip, çok düşük enerji talebi ve çok az aşınma anlamına gelir, örneğin Ecrush 20, 15 kW'da saatte 2 ton verebilir..
- Hazne tasarımı sebebiyle çok yönlü yüklemeye olanak sağlar.
- Kırıcılar, şekline bakılmaksızın çoğu malzeme türünü kabul eder. Bir kepçe, vinç, forklift ile aralıklı olarak veya bir konveyör ile sürekli olarak yüklenebilirler.
- Çekiç tarzı kırıcıların aksine, Ecrush kırıcılar büyük talaş demetlerine veya talaş öbeklerine karşı hassas değildir.
- Büyük talaş öbeklerine bile 7,5 kW'lık küçük bir güçle müdahale edilir.
- Ecrush 10 kırıcı normalde 73 dB(A)*, Ecrush 20 <70 dB(A)* seviyesinde çalışır. Bu, sessiz oldukları ve özel odalara yerleştirilmeleri gerekmeyeceği için kurulumlarının kolay olduğu anlamına gelir.

Teknik Bilgiler

Model	Motor Gücü (kW)	Sistem İçeriği	Sürekli besleme ile kapasite (kg/h)*		
			Çelik ve Pirinç (kg/h)	Alüminyum (kg/h)	Çelik ve Pirinç (kg/h)**
SS 40	7,5 kW	Santrifüjleme	100 - 250	50 - 70	50 - 150
SS 50	8,2 kW	Santrifüjleme	300 - 600	100 - 200	180 - 350
SS 82	16 kW	Santrifüjleme	800-1200	250 - 400	350 - 600
SS 2040	22 kW	Kırma ve Santrifüjleme	100 - 250	50 - 70	50 - 150
SS 2050	23 kW	Kırma ve Santrifüjleme	300 - 600	100 - 200	180 - 350
SS 2082	32kW	Kırma ve Santrifüjleme	800 - 1200	250 - 400	350 - 600



Talaş İşleme Sistemleri / Talaş Kırıcılar

Dikey Tip Ecrush

İşlev

- Ekonn Ecrush tip metal talaş kırıcıya
- Uzun, sarmal talaş beslenebilir.
- Kırıcı bu talaşları ezer ve parçalar.
- Düşük bir dönüş hızında sarmal talaş sürekli bir oranda küçük talaşlara kesilir.
- Kırıcı talaş arabalarının kırıcı haznesine beslenmesinin ardından talaşı kırarak eşit büyüklükteki talaş parçalarına ayırmaktadır.
- Bu kırıcıyı bir talaş işleme sistemine kurulum için ideal hale getirir.
- Kırıcı, talaş miktarının sorun olduğu ve fabrika ortamında çok geçmeden talaşın santrifüjlenmesi veya briketlenmesi gereken endüstrilerde kullanılır.

Çalışma

- Talaş, kırıcının üst kısmındaki konik bir hazneye beslenir.
- Haznenin ortasında, üstten monte edilmiş bir besleme kolu olan bir shaft,
- Haznenin yanlarındaki açılı kesicilere karşı döner.
- Kol ve kesiciler, talaşı birlikte, kırıcı kafasının sabit bir kırıcı halkasının içinde döndüğü haznenin tabanına doğru besler.
- Talaş, kırıcı kafası ve kırıcı halkası tarafından öğütülür ve kısa talaşlara ayrılır

Tasarım

- Ekonn Ecrush kırıcıların temel prensibi, talaşların çekiçleme veya kesme olmadan birbirine kestirerek öğütülmesini sağlamaktır.
- Bu prensip, çok düşük enerji talebi ve çok az aşınma anlamına gelir, örneğin Ecrush 20, 15 kW'da saatte 2 ton verebilir..
- Hazne tasarımı sebebiyle çok yönlü yüklemeye olanak sağlar.
- Kırıcılar, şekline bakılmaksızın çoğu malzeme türünü kabul eder. Bir kepçe, vinç, forklift ile aralıklı olarak veya bir konveyör ile sürekli olarak yüklenebilirler.
- Çekiç tarzı kırıcıların aksine, Ecrush kırıcılar büyük talaş demetlerine veya talaş öbeklerine karşı hassas değildir.
- Büyük talaş öbeklerine bile 7,5 kW'lık küçük bir güçle müdahale edilir.
- Ecrush 10 kırıcı normalde 73 dB(A)*, Ecrush 20 <70 dB(A)* seviyesinde çalışır. Bu, sessiz oldukları ve özel odalara yerleştirilmeleri gerekmeyeceği için kurulumlarının kolay olduğu anlamına gelir.

Teknik Bilgiler

Ecrush serisi kırıcılar aşağıdaki malzeme tiplerine uygundur.

- Karbon çeliği
- Paslanmaz çelik
- Çekme dayanımı 1200 N/mm²'ye kadar olan diğer alaşımli çelikler
- Alüminyum alaşımları
- Titanyum

Model	Motor Gücü (kW)	Yabancı Parça Atma Sistemi	Sürekli besleme ile kapasite (kg/h)*		Yükseklik (mm)	Ağırlık, (kg)	Ebat (mm)
			Çelik ve Pirinç (kg/h)	Alüminyum (kg/h)			
Ecrush 10	7,5 kW	Hidrolik	400 - 700	150 - 250	1200	800	580 x770
Ecrush 10	15 kW	Hidrolik	800 - 1200	250 - 400	1915	1200	740x1425

* Kapasite; talaşın boyutuna ve yapısına, içerisindeki yabancı parça adet, büyüklük ve şekline bağlıdır.



Bakım

- Emniyetli tasarımı sebebiyle bakım esnasında yüksek güvenilirlik
- Kırıcı bakım kapağı vasıtasıyla yabancı parçalara ulaşma kolaylığı
- Tasarımı sebebiyle Motor/ redüktör ve kavrama sistemleri gibi hareket sağlayan ekipmanlara 3-4 dakika içinde müdahale kolaylığı sağlanır.





Talaş İşleme Sistemleri / Talaş Santrifüjleri

Dikey Santrifüjler

İşlev

- Maksimum uzunluğu 30-40 mm olan kısa yağlı metal talaşlar, bir talaş konveyörü ile santrifüj girişine beslenir.
- İsteğe bağlı olarak bir çubuk sonu ayırıcı ile talaş dışı yabancı katı parçalar, çubuk sonları ve uzun talaşlar elemine edilebilir.
- Kuru talaşta %1-2 yağlılık oranını kolayca yakalayabilir.

Tasarım

- Espin 40, sınırlı miktarda talaş ve soğutma sıvısı olan uygulamalarda talaşları kurutmak ve taşımak için akıllı ve kolay bir çözüm olarak tasarlanmıştır.
- Tek bir adımda hem talaşı kurutur hem de taşır ve geri kazanılan soğutma sıvısını bir tankta toplar.
- Espin 40 santrifüj doğrudan CNC tezgahı konveyör çıkışına yerleştirilebilir.
- Normal bir talaş arabasından daha az yer kaplar.
- Espin 40 santrifüj ayrıca besleme konveyörleri, çubuk uç ayırıcıları ve ek ekipmanları içeren kompakt bir talaş işleme sisteminin parçası olabilir.

Bakım

- Kompakt ve sağlam tasarım, titreşim montajlarıyla birlikte sıkma makinesinin çalışırken sessiz olmasını sağlar.
- Tambura kolay erişim sağlayan üst bakım kapağı mevcuttur.
- Bakım kapağın açılmasıyla bileşenlere kolayca erişilebilir

Çalışma

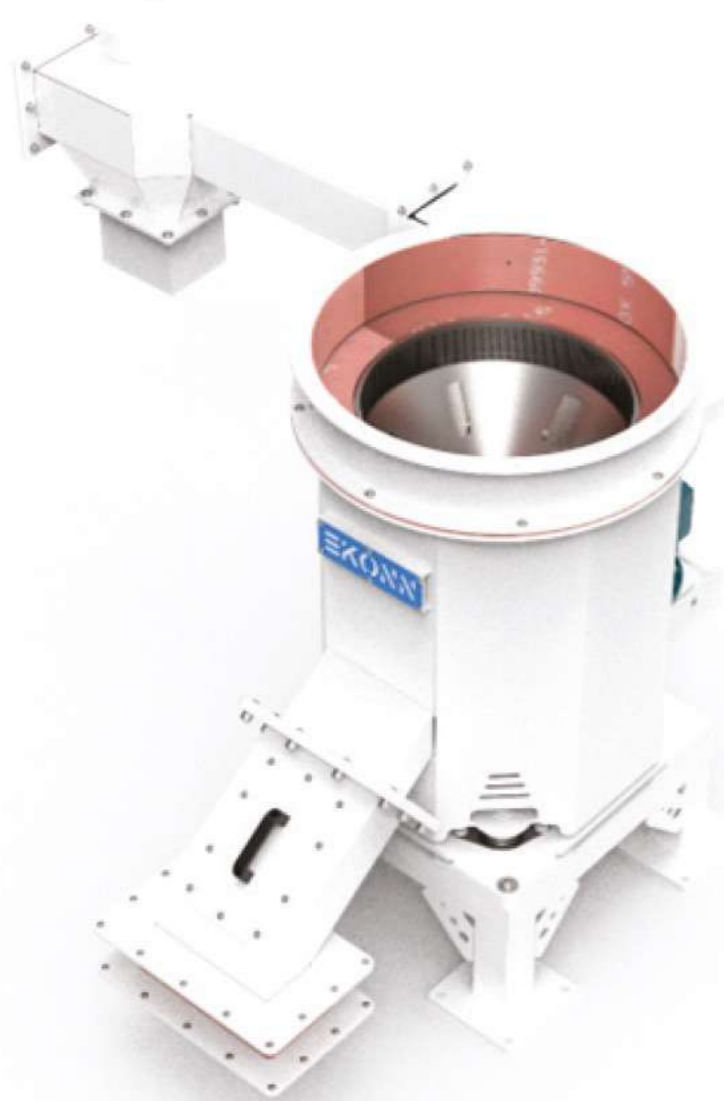
- Talaşlar tamburun merkezine girer ve yüksek bir dönme hızında dışarı doğru hareket ettirilir.
- Tamburun çeperinde özel tasarım elek bulunur. Sıvı eleğin içinden geçerken, kuru talaşlar çıkıştan atılır.
- Espin 40 tipi sıkma makinesi, ıslak metal talaşlarını santrifüjleyerek soğutma sıvısını geri kazanırken, aynı zamanda kurutulmuş talaşları uzaktaki bir hazneye üfleyerek ileten kompakt boyutlu bir sıkma makinesidir.
- Espin 40 talaşları hava akımıyla uzaktaki bir kaba (yüksekliğe bağlı olarak yaklaşık 5-10 metre) iletir.
- Santrifüj, minimum zemin alanı gereksinimiyle çok kompakt ve sağlamdır. Normal bir takım tezgahı konveyörünün altına sığar.
- Üfleme hareketi ile kuru talaşın sistemden uzaklaştırılması için konveyöre olan ihtiyacı ortadan kaldırır.
- Talaşlar, çalışma alanını temiz tutarak işleme alanından sürekli olarak çıkarılır. İşleme merkezlerinde ve benzeri yüksek üretken makinelerde yüksek hızlı talaş kaldırma için idealdir

Teknik Veriler

- Kapasite 100-300 kg/saat metal talaşı
- Çalışma ve beslemeye bağlı olarak
- Kalan nem % 1-2 ağırlıkça
- Zemin alanı: 850 x 700mm
- Besleme yüksekliği = 950mm
- Gürültü seviyesi* - 79,2 dB(A)

Model	Kapasite (kg / h)*	Motor Gücü (kW)	Yükseklik (mm)	Ağırlık (kg)	Ebat (mm)	Ürün No.**
Espin 40	100 - 300	4 kW - 3ph	950	450	850x700	51036940

* Kapasite, malzemenin hacmi/ağırlığına, talaşın boyutuna ve şekline bağlıdır.
**Standart ayak-Paslanmaz çelik ve Hardox aşınma yüzeyleri içerir.



Talaş İşleme Sistemleri / Talaş Santrifüjleri

Yatay Tip Santrifüjler

İşlev

- Maksimum uzunluğu 30-40 mm olan kısa yağlı metal talaşlar, bir talaş konveyörü ile santrifüj girişine beslenir.
- İsteğe bağlı olarak bir çubuk sonu ayırıcı ile talaş dışı yabancı katı parçalar, çubuk sonları ve uzun talaşlar elemine edilebilir.
- Kuru talaşta %1-2 yağlılık oranını kolayca yakalayabilir.

Çalışma

- Talaşlar tamburun merkezine girer ve yüksek bir dönme hızında dışarı doğru hareket ettirilir.
- Tamburun çeperinde özel tasarım elek bulunur. Sıvı eleğin içinden geçerken, kuru talaşlar çıkıştan atılır.
- Her çalışma döngüsünden sonra santrifüjün otomatik boşaltılması, kolay temizlik ve birden fazla malzemenin toplu olarak işlenmesine olanak tanır.

Tasarım

- Espin tip yatay santrifüjler, talaş işleme konusunda tamamen benzersiz bir fikri temsil eder.
- Soğutucu ve talaşlar, yatay olarak askıda tutulan bir tamburda santrifüj edilir ve soğutucu bir özel tasarım bir elek vasıtasıyla ayrılır.
- Santrifüj, kapatıldıktan sonra bile tamamen kuru talaş ve soğutucu ile boşaltılır.
- Santrifüj, sürekli çalışan bir talaş işleme sistemi içinde kurulması için idealdir ve herhangi bir manuel servis gerektirmeden çalışır.

Teknik Bilgiler

- Her çalışma döngüsünden sonra santrifüjün otomatik olarak talaşı boşaltmaktadır.
- Talaşların soğutucudan yüksek hızda dönen bir tambur ve özel tasarım bir elek ile ayrılmaktadır. Talaş ve soğutucu santrifüj haznesinde kalmamaktadır.
- Kalan nem oranı, talaş kalitesi ve soğutucuya bağlı olarak %0,5-2 arasında değişir.
- Özel tasarım elek ve tambur paslanmaz çelikten yapılmış olup elek standart olarak yaklaşık 0.7 mm açıklığa sahiptir.
- Ayaklar çelikten yapılmış olup aşınma bölgeleri sertleştirilmiş çelik plakadan oluşur.
- Tüm parçalar ayrı ayrı balans alınarak montajlanmıştır.
- Değişken hız, yumuşak başlatma ve fren özellikleri bulunmaktadır.
- ESPIN50 ve ESPIN 82 santrifüj tipleri, farklı malzeme türleriyle optimize yağdan arındırma için değişken hızlara sahiptir.
- Elektronik soft starter, güç kaynağına minimal yük sağlar ve fren, malzeme değiştirme süresini azaltan minimal durma süresi sağlar.

Model	Kapasite (kg / h)	Motor Gücü (kW)	Yükseklik (mm)	Ağırlık (kg)	Ebat (mm)	Ürün No.**
Espin 50	300 - 600	4 kW - 3ph	1500	620	1300 x 1500	51036950
Espin 82	1000 - 2000	11 kW - 3ph	2400	1450	1100 x 1900	51036980

* Kapasite, malzemenin hacmi/ağırlığına, talaşın boyutuna ve şekline bağlıdır.
**Standart ayak-Paslanmaz çelik ve Hardox aşınma yüzeyleri içerir.



Bakım

- Yatay tasarım, düşük işletme ve bakım maliyeti anlamına gelir.
- Ön kapağın açılmasıyla tüm bileşenlere kolayca erişilebilir.
- Tamburun temizliği, dikey santrifüjlere kıyasla çok daha kısadır ve yaklaşık 5-6 dakika sürer.





Soğutma Sıvısı Filtrasyon Sistemleri / Merkezi Filtrasyon Sistemleri

Soğutma Sıvısı Filtrasyonu

İşlev

- Ekonn Merkezi Filtrasyon Sistemi, soğutma sıvısının ömrünü, sürekli olarak yağ, partikül ve bakterileri temizleyerek artırmak için tasarlanmıştır.
- Filtrasyon Sistemi, gerekli soğutma sıvısı değişimlerinin sayısını %90'dan fazla azalttığı sahada kanıtlanmıştır.
- Soğutma sıvısının kullanım ömrünün uzaması ve işletme maliyetlerinin düşürülmesini sağlar.
- Merkezi filtrasyon sistemleri takım ömrünü %25 artırır.
- Merkezi filtrasyon sistemleri yüzey kalite sorunlarını %35 azaltır.
- CNC tezgahı etrafındaki çalışma ortamının iyileştirilmesini sağlar.



Tasarım



- Merkezi filtrasyon sistemleri 60-80 (+) CNC tezgahına uygun çaplardaki boru tesisatıyla kurulur ve bağlanır.
 - Kısmi akışlı bir şekilde çalışır, yani makinelerdeki tanklardan sisteme sürekli olarak sınırlı miktarda soğutma sıvısı pompalanır.
 - Merkezi filtrasyon soğutma sıvılarını yabancı yağlardan, kirden ve bakterilerden temizler.
 - Merkezi sistemlerin temel fikri, tezgâh tanklarından yabancı yağı (kızak/hidrolik) toplayıp, uzaklaştıran ve bu işlemi sürdürülebilir olarak gerçekleştirebilen otomatik bir sistem elde etmektir.
 - Sistem ayrıca eksilen soğutma sıvısını doldurabilir ve konsantrasyon, pH ve sıcaklıkla ilgili bilgi sağlayabilir.
 - Hemen hemen her türlü soğutma sıvısı ve malzeme koşulunda çalışacak şekilde uyarlanabilir.
 - Merkezi filtrasyon, pompa istasyonları, yabancı yağ ayırma ünitesi, filtre ünitesi bulunur.
 - İsteğe bağlı ekipmanlar arasında sisteminde tank dibini temizleyici konveyör sistemi, su ve yağ için ayrı ayrı dozajlama sistemleri, bakteri giderici ünite, konsantrasyon ve pH ölçer bulunur.
 - Temizlenmiş soğutucu CNC tezgahlarının tanklarına geri pompalanır.
- (Temizlenmiş yağ isteğe bağlı ya da yüksek basınç gereksinimine göre de parça üstüne de gönderilebilir)

Çalışma

- CNC konveyör tankları üzerine yerleştirilen pompa istasyonları tarafından merkezi sisteme sürekli olarak kirli yağ pompalanır.
- Soğutucu önce talaş toz ve parçacıklarını temizleyen bir filtreden geçirilir. (Sıvı/Katı filtrasyonu)
- Filtrasyon sistemi gerekli ve/veya uygun olması durumunda manyetik filtre ve sonrasında hidrostatik derin filtreler kullanılarak talaş içerisindeki partiküller 30 mikron mertebesinde temizlenir.
- Sonrasında kızak yağı ayırıcılarıyla sistemde bulunan yabancı yağlar (kızak/hidrolik) sistemden alınarak soğutma sıvısı temizlenir. (Sıvı/Sıvı filtrasyonu)

Bakım

- Merkezi soğutma sıvısı sağlamış olduğu yağ temizliği ile tezgahlarda daha az bakım yapılması ve tank temizliği sürelerinin uzaması sağlanır.
- Tehlikeli atıkları büyük ölçüde azaltır.
- Soğutma sıvısının önemli ölçüde daha uzun süre kullanılabilmesi sayesinde dış ortamın iyileştirilmesi ilişkilendirilen sorunların azalmasını sağlar.



Soğutma Sıvısı Filtrasyon Sistemleri / Hidrostatik Filtre

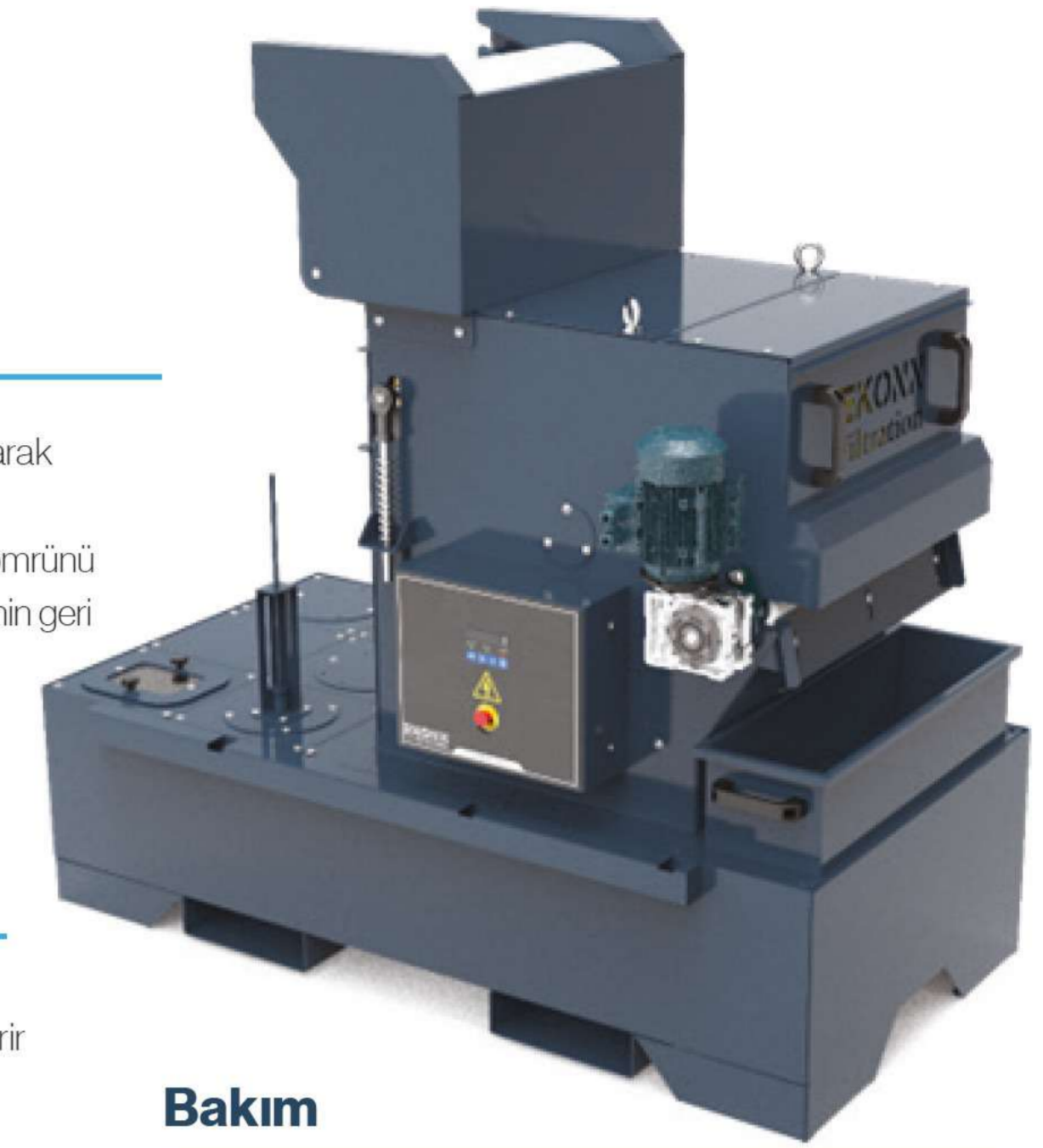
Hidrostatik Filtre

İşlev

- Hidrostatik arıtıcı, su bazlı emülsiyonlardan ve yağlardan katı parçacıkları sürekli olarak uzaklaştırır.
- CNC tezgahlarının sürekli bir şekilde temiz sıvı ile soğutulmasını sağlayarak takım ömrünü arttıran ve yüzey toleranslarında iyileşmeler sağlayacak şekilde işletme maliyetlerinin geri gelmesi ve kalite sorunlarının azalmasını sağlamaktadır.

Tasarım

- Filtre haznesi, filtrasyon alanını büyütecek şekilde eğimli kenar boyunca uzanan bir şekilde üretilmiştir, bu da filtreyi kompakt ve yerden tasarruflu hale getirir
- Hidrostatik Arıtıcı, 100–600 lpm arasındaki akış hızlarını işleyen ve ince filtre ortamı kullanıldığında 10 µ'ye kadar filtreleyen çok yönlü bir filtredir.



Bakım

- Çok az hareketli parça nedeniyle minimum bakım
- Daha yüksek akış hızları için minimum taban alanı
- Kirlenmiş ortamın otomatik olarak geri sarılması, kolay bertaraf sağlar

Çalışma

- Sıvı, eğimli filtre alanının üzerinde bulunan filtre bezine ulaşmak için filtrenin üst kısmına girer.
- Sıvı, filtre gözeneklerini kirle tıkandığında katı parçacıkları tutan filtre kumaşından akar. Kumaş tıkandığında, bir seviye sensörü, temiz filtre bezini çeken geri sarma tahrikini etkinleştirir.
- Bir çamur kazıyıcı, çamurun büyük kısmını filtre yüzeyinden temizler.
- Kalıcı filtre medyası (ELM) kullanıldığında, filtre sürekli olarak yeniden dolaştırılır ve filtre, yıkama veya/veya hava nozulları aracılığıyla temizlenir.



Teknik Veriler

Model	Kapasite (lt / dk) *	Filtre genişliği (mm)	Soğutucu besleme sistemi		Yükseklik (mm)	Ağırlık, (kg)	Ebat (mm)
			Tambur sistemi	Besleme Çapı			
FHS -100	100	500	Mevcut	1½"	615	71	580x570
FHS - 200	200	711	Mevcut	2"	819	127	694x810
FHS - 400	400	1000	Mevcut	2,5"	1287	176	864x1210
FHS - 600	600	1000	Mevcut	4"	1496	233	1288x1210

* Kapasite; Su bazlı soğutucular için verilmiştir.



Soğutma Sıvısı Fitrasyon Sistemleri

Kızak Yağı Ayırıcısı

İşlev

- Ekonn Kızak Yağ Ayırıcıları, zararlı kızak ve hidrolik yağlarını hem etkili hem de ekonomik bir şekilde gidermek için tasarlanmıştır ve bu da hem sıvı ömrünün uzamasını hem de kızak yağı kirliliğiyle normalde ilişkilendirilen sorunların azalmasını sağlar.
- Yararlı çalışma ömürlerinin uzamasını sağlayan sıvılar, CNC tezgahları konveyör tanklarından veya merkezi filtrasyon sistemlerden ve endüstriyel yıkama makinelerinde de kullanılabilir.

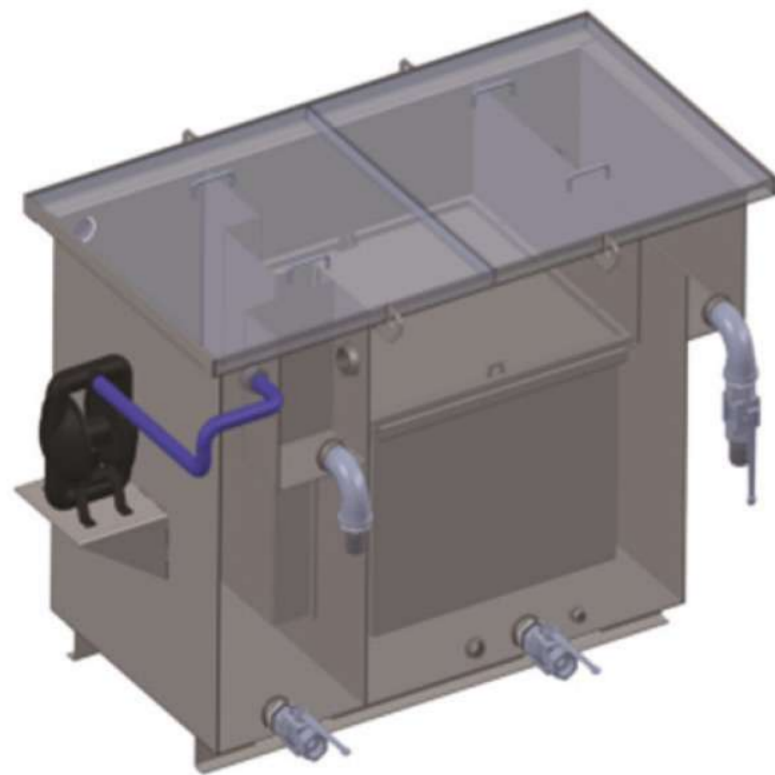
Çalışma

- Kızak Yağı Ayırıcısı üç bölmeli bir ünedir.
- Birincil bölme, yüzen bir şamandıra sistemi ve bir pompa aracılığıyla bir hazneden veya yıkama tankından gelen kirli sıvının beslenmesini kabul eder.
- Serbest yüzen kızak/hidrolik yağları, bakteriyel balçık ve bazı askıda katılar bu bölmede ayrılır.
- Bu bölmeden çıkan sıvı, dağılmış ve gevşek bir şekilde emülsifiye edilmiş kızak/hidrolik yağlarını uzaklaştıran ikincil bölmeye geçer.
- Bu bölmede özel yağ tutucular da üzerindeki kızak/hidrolik yağlarını bırakan berraklaştırılmış sıvı daha sonra çıkış bölgesine ve bir tahliye barajının üzerinden akar.

Tasarım

- Alkali yıkama suları ile birlikte yağ bazlı, yarı sentetik ve sentetik soğutucuların içerisinde serbest yüzen, dağılmış ve gevşek emülsifiye kızak ve hidrolik yağlarının etkili bir şekilde uzaklaştırılmak üzere tasarlanmıştır. Ayırıcıdan geçen sıvı akışı yerçekimiyle dinlendirme tankına tekrar geri döndürülür.
- Sabit bir sıvı tahliye barajı, üniteye sıvı seviyesini kontrol eder ve ayrılmış kızak/hidrolik yağları, yerçekimi akışıyla, ayarlanabilir barajlar üzerinden uygun bir kaba otomatik olarak boşaltılır.

Teknik Bilgiler



Model	Kapasite (lt/h)*	Önerilen tank hacmi (lt)	Soğutucu besleme sistemi		En (mm)	Derinlik (mm)	Yükseklik (mm)
			Pompa sistemi	Besleme Çapı			
HM 0,5	135	500	Diyaframlı	3/4"	440	350	550
HM 1	300	711	Diyaframlı	1/2"	725	440	675
HM 2	600	1000	Diyaframlı	1/2"	815	510	825
HM 4	1200	1000	Diyaframlı	1"	920	620	965
HM 8	2400	1000	Diyaframlı	1"	1070	920	1060

* Kapasite; Su bazlı soğutucular için verilmiştir.



Bakım

- İşleme ve yıkama sıvılarının yararlı ömrünü uzatır
- Tehlikeli atıkları büyük ölçüde azaltır
- Geniş bir sıcaklık aralığında çalışır

EKONN

Conveyors



Adres / Address

Orhan Gazi Mah. 1720. Sokak
No: 1 Esenyurt / İSTANBUL



Telefon / Telephone

+90 (850) 532 36 93



Web / Mail

info@ekonn.com.tr
www.ekonn.com.tr

